

防撞桶吹塑机报价 防撞桶吹塑机 潍坊云龙机械

产品名称	防撞桶吹塑机报价 防撞桶吹塑机 潍坊云龙机械
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

吹塑机的维护方法

- 1.在机器开始的时候要检查相关的措施，比如检验光栅、急停等是否正常；
- 2.检查机器相关的灯管、照明装置是否正常，如果有损害要及时的进行更换；
- 3.检查机器的相关器件是否存在漏气或者漏水的现象；
- 4.在机器工作之前，要先对机器进行清洁，在开始工作和结束工作的时候都要进行模具的清洁保养；
- 5.机器开始运转要先预热半个小时，运转一段时间之后如果没有问题，防撞桶吹塑机生产线，然后再正式的进入到生产之中。

正确保养吹塑机的方法

- 1.检查各气动元件是否漏气，动作是否灵敏。
- 2.开启高低压气源开关时一定要缓慢动作，防撞桶吹塑机生产厂家，以防气源流速太快脏物吹进电磁阀。
- 3.机器启动时务一定要确信机械部分良好，机器内部无人，无异物。
- 4.启动机器时一定要先启动电动机，延迟30秒启动加温机，防止电压的波动对设备造成损伤。
- 5.机器运转时一定要密切注意机器是否有异常声音，如果存在这种问题要及时的进行解决。

1、吹塑加工透明容器时要对吹塑机模具的型腔进行高度抛光，防撞桶吹塑机，生产过程中每使用一段时间就要进行一次抛光。一般使用抛光剂与柔软的棉纸来抛光模腔，要用力擦从而使少量的抛光剂渗进模腔表面，然后再以干净的棉纸来抛光，直到模腔出现镜面为止。抛光时要勤换棉纸，以免刮伤模腔。

2、吹塑设备模具夹坯口刃磨损后一定要由熟练的制模工人来对其进行修理。吹塑模具颈部的剪切块跟进气杆上的剪切套属于关键部件，防撞桶吹塑机报价，一定要保持良好的状态，要实时更换。如剪切块刃口受到不均匀磨损后，成型的容器在使用时颈部就会出现泄漏现象。

防撞桶吹塑机报价-防撞桶吹塑机-潍坊云龙机械(查看)由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司(www.yunlongjixie.com)为客户提供“塑料中空成型机,吹塑机,中空吹塑机”等业务，公司拥有“塑料高速中空成型机,300L单工位塑料吹塑机”等品牌，专注于中空吹塑机等行业。欢迎来电垂询，联系人：于经理。