

防撞桶吹塑机设备 潍坊云龙机械 防撞桶吹塑机

产品名称	防撞桶吹塑机设备 潍坊云龙机械 防撞桶吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

吹塑机设备中硬轨机的性能特点

目前吹塑机的使用越来越广泛了，主要是因为它的性能优良。今天我们就来介绍一下关于吹塑机中的硬轨机设备与别的的轨机设备在性能上的一些不同之处。

吹塑机设备中硬轨指的是在吹塑机设备中在导轨和机床一体的铸造配件，在此基础上的加工出导轨，这种导轨的形状是在机床上的利用的铸造的模具的来进行生产加工的，经过多次的淬火、消磨加工而成。

设备中硬轨加工是在加工过程中是滑动摩擦的，防撞桶吹塑机设备，这种滑动摩擦是基于面对面的摩擦，与摩擦的效果是相同的，摩擦的接触面越大从而产生的摩擦力越大，移动的速度越快情况下产生的摩擦力就越大。这种设备在加工的过程中如果加工的是一些硬度的较大的设备，防撞桶吹塑机，比如说是在铸造硬铁或者是硬钢时，这种的设备的吃刀的力度就很大，在进行的材料的切削时设备受到的作用力就相当的大，这种作用力就会传递到吹塑设备上，从而使得吹塑设备在生产的过程中产生很大的震动感。

生产工艺对吹塑设备的要求

挤出吹塑，具有费用低，使用范围广等。挤出吹塑设备主要由挤出机、机头、合模装置及模具等构成。挤出拉伸吹塑塑料瓶，该制品的冲击韧性、低温强度、透明度、表面光泽度、刚性及阻隔性能有了显著的改变。而且拉伸后制品的壁厚减薄，可以节省原料、降低成本。

主要设备及特点：

1).挤出机与机头和一般挤吹法的设备大体相同。

- 2).型坯处理装置。该装置生产的型坯，通过该装置进行切断、底部熔合与颈部加工。
- 3).型坯加热装置。加热装置要能调温并均匀地加热，使型坯内外温差尽量减小。
- 4).拉伸装置：有拉伸芯棒和拉伸夹具两种。

1.对于生产中出现的废料，次品料应在材料变冷硬化前分割开，以便于粉碎回用，生产过程中，需要穿戴好手套，防撞桶吹塑机，护袖等防护用品，以免伤害；

2.当需要人体进入合模区时，一定要关掉主油泵电机，否则有生命危险。在自动工作状态下，型坯料出现不够长度时，防撞桶吹塑机报警，严禁用手去拉长坯料；

3.对口模进行清理的时候，不可以使用硬度高的刀清理模口，防止造成损伤；

4.当吹塑设备出现故障的时候，要停止设备运转，然后请技术人员来进行处理，不要私自进行解决。

防撞桶吹塑机设备-潍坊云龙机械(在线咨询)-防撞桶吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司(www.yunlongjixie.com)为客户提供“塑料中空成型机,吹塑机,中空吹塑机”等业务，公司拥有“塑料高速中空成型机,300L单工位塑料吹塑机”等品牌，专注于中空吹塑机等行业。欢迎来电垂询，联系人：于经理。