

石蜡专用造粒机，熔融造粒机

产品名称	石蜡专用造粒机，熔融造粒机
公司名称	常州万鸿干燥工程有限公司
价格	128000.00/套
规格参数	品牌:万鸿 型号:RL 产地:常州
公司地址	常州市天宁区郑陆镇三河口工业园区
联系电话	13218661820

产品详情

石蜡专用造粒机，（冷凝）熔融造粒机，常州万鸿为您量身打造，已有多家用户在使用，广泛用于石油，精细化工等行业。一机多用造条状，切块，片状；欢迎新老客户前来咨询与考察。

石蜡专用造粒机，（冷凝）熔融造粒机 概述:

RL型造粒机是利用物料的熔点低于250 的特性，根据物料熔融态时的粘度范围，通过特殊的布料装置将熔融液均匀在其下方匀速移动的钢带上，在钢带下方设置的连续喷淋装置的冷却作用下，使物料在输送、移运过程中得到冷却、固化、包装，从而达到造粒成型的目的。

本产品是一种新型(熔融性)成型造粒机。工作由液体经输送冷却变固体，溶点范围在50 ~ 300 的物料均可造粒成型。无灰尘，改善了生产环境；并有一定经济价值(节能，包装容器经济)，更换产品快，制成颗粒产品美观，均匀近半球型粒状，无热应力；颗粒产品既易于包装、运输、储存，又便于用户计量，混合或再熔，能连续化生产。从进料到包装，减轻体力劳动，具有无级调速，流量可调，操作方便。

石蜡专用造粒机，（冷凝）熔融造粒机 性能特点: 本产品是一种新型(熔融性)成型造粒机。生产能力大，采用薄钢带传热和雾化喷淋冷却使熔融液得到迅速固化成型，采用单机旋转外壳。因此维护方便、磨损极少、生产率高。装卸和更换产品快捷。且落模成型机和钢带同步运行因而可以高速生产均匀的锭粒，提高生产率，增加生产利润。且能消除粉尘，改善了环境，显著扩大了粘度范围。该产品是一种经济而可靠的生产工艺，能够加工 4-12mm的颗粒，这些产品十分均匀，呈半球状、条状和片状，稳定、无热应力而且纯度质量都很高。由于设备自带过滤清堵装置运行更可靠。

结构(1): 根据加工产品的熔点(凝固点)、物料温度粘度及冷却效果的不同，来选择输送速度及机头转速，以免影响生产能力及粒状质量。

该机由液体变固体粒状，主要是通过造粒模头造粒，采用回转式钢带连续进行，通过喷淋水冷却定型。

结构(2): 该机主要由落料模造粒成型机头，冷却输送不锈钢带及带轮、喷淋冷却系统、传动系统、保温装置、机架、刮刀等组成。落料模造粒机头主要由机头模套和机头芯轴等组成。喷淋冷却系统主要由喷头、盛水池等组成。传动系统主要由减速箱(减速器)调速电机等组成。 适应物料:

本产品适用于熔点(或软化点)在50 -300 所需造粒的各种物料，以及有“过冷结晶”特性的物料。

石蜡专用造粒机，（冷凝）熔融造粒机 技术要求:

物料必须过滤固体杂质不得进入造粒机头内，否则会造成机头磨损或堵塞，影响造粒质量。温度控制应根据熔点温度来定，保温要求温度变化不得超过 ± 3 。冷却系统应加滤网，冷却水温度一般在5 -25 间(水温低、成型快、粒状好、产量高)。

技术规格: