

# 检具加工 太原检具 苏州市相城区黄桥亚创精密机械

产品名称	检具加工 太原检具 苏州市相城区黄桥亚创精密机械
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

## 产品详情

检具的验收主要分如下几个步骤：

- 1、外观及操作性验收，是否能实现功能；
- 2、精度验收，根据图纸验收重要特性参数；
- 3、重复性验收，根据不同的要求验收重复性，如Cg或GR&R等
- 4、准确性验收，检具加工，和其它检测手段比对测量
- 5、关键技术资料的接收整理等

苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂专业致力于汽车零部件工业的配套和设计，生产，销售不同的产品和所需的工装检具，精密治具，以及自动化设备的机械零部件的制造，致力于提供优良方案与客户，真诚服务于客户，以实现双赢为导向与客户紧紧相连。

## 检具的分类及验收流程

功能性检具，主要就是位置度检具、通止塞规、通止卡板、螺纹塞规、螺纹深度规、触摸深度规等。是否合格直接判断。适用粗加工工序或者模拟装配筛选等场合使用。

带表类检具，太原检具，具备可读数，拿取方便，直观判断被加工工件的尺寸分布情况，便于快速判断及数据的读取，排气管检具，不便的是数据处理需要另外人员或设备来完成。

气电类和电子类检具，主要是气电卡规、气电塞规、电子卡规、电子塞规及一些综合类带SPC数据处理的检具。该类检具主要用在一些关键特性的检测中，这类被测尺寸是工厂需要重点控制的，数据要可保存，可追溯，可分析等。

#### A、如何区分第一代、第二代、第三代柔性检具？

早期的柔性检具（第一代即G1柔性检具）指模块化检具或组合检具、组合夹具，消声器检具，具有可自由组合、重复使用等特点，包括螺纹孔阵、型材、液压等不同形式。

第二代即G2柔性检具是指基于测头的检具，具有可调、量化测量等特点。

第三代即G3柔性检具指的是新一代的现场误差检测系统，其测头位置、角度可以根据用户需要任意设置，所用工装也可以根据产品调节，测量过程自动实现、检测数据直接进数据库，更高i端的柔性检具系统具有误差数据分析功能，数据可以用于统计过程控制（SPC）。G3柔性检具也可以是一种成本相对低的在线检测系统。

检具加工-太原检具-苏州市相城区黄桥亚创精密机械(查看)由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。“工装夹具治具设计制造,消声器焊接工装制造”就选苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂（[www.ycjm1688.com](http://www.ycjm1688.com)），公司位于：苏州市相城区黄桥旺盛路88号，多年来，苏州亚创精密坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州亚创精密期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（[www.hqjiaju.com](http://www.hqjiaju.com)）还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。