

管材挤出生产线 金纬机械常州有限公司

产品名称	管材挤出生产线 金纬机械常州有限公司
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

PE160小口径高速波纹管生产线详细说明

优点：结合多年经验采用精心研制的立式系列HDPE波纹管成型机，具有产量高、挤出稳定和自动化程度高等优点。挤出机采用节能螺杆设计，全电脑人机界面控制。模块冷却方式采用强制水冷，电力管材挤出生产线，冷却。制品成型方式采用特定的真空系统，波纹美观。产品具有环刚度高、强度大、质量轻、隔音震，使用寿命长弯曲性好，耐压，排水管材挤出生产线，抗冲击强度高、耐腐蚀性强、耐寒耐热等多种优点。

PE管材的用途广泛，一般情况下，使用温度不超过45度，燃气和给水领域对下限温度要求有所不同。目前国内PE管道主要应用在燃气输配，市政给水领域领域，在室内冷水输送、排污、灌溉、养殖等方面也有应用，前景非常良好，应该说pe管是管道材料中的人物。PE管材生产线选用专用HDPE、PP管材的挤出机，螺杆选用带屏障和混炼头构造，机筒选用新型开槽机筒，塑化和混炼作用好，挤出量大并且十分稳定。管材挤出机生产线本机装有定量加料装置，管材挤出生产线，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，UPVC供水管材挤出生产线，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内旋转时，将PVC混合料塑化后推向机头，管材挤出机生产线从而达到压实、熔融、混炼均化；并实现排气、脱水之目的。加料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速。管材挤出生产线-金纬机械常州有限公司由金纬机械常州有限公司提供。“管材挤出生产线,型材生产线,木塑挤出生产线,造粒机”就选金纬机械常州有限公司（www.jwellcz.cn），公司位于：江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号，多年来，金纬机械常州坚持为客户提供好的服务，联系人：周经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金纬机械常州期待成为您的长期合作伙伴！