

庭院铜门订做_安徽庭院铜门_鑫盾

产品名称	庭院铜门订做_安徽庭院铜门_鑫盾
公司名称	河南鑫盾门窗有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市永城市候岭乡产业集聚区芒山路与南内环路交叉口东300米路北6号
联系电话	15518655767 15518655767

产品详情

制作方法：铜门是一种量身定做的产品。它的价格通常由门扇大小、门板厚度、雕花装饰的繁简以及锁具档次等因素决定。（1）根据现场实际尺寸，用方钢焊接框架，接口处采用满焊处理，外扣铜板型材焊接而成。（2）铜板的制作方法为：剪裁 折弯 人工拉丝 化学氧化 清洗 自然晾干 喷涂保护层（专用清漆） 高温烘箱烘烤（160 -220 ）。（3）铜门框架的制作方法为：选材 切割 焊接 打磨 防腐防锈处理 切边戳磨 铜焊粘贴及覆盖。

浸泡除锈：铜生锈的时间较长时，里面往往会包含一层土锈，这种土锈用常规的方法是很难洗掉的。此时，可以用一块湿毛巾浸泡在100度左右的开水中，然后烤漆门用毛巾敷在生锈的铜门上，再用细软的小刷子刷洗即可。注意，此过程带隔热手套，防止手被开水，如果一次洗不掉铜锈，那反复浸泡几次即可。干刷除锈：铜门虽然抗腐蚀性较好，但如果长期不进行铜门保养的话，几年下来，还是会有一层浅浅的铜锈的。看锁具周围加强板的厚度和面积：铜门从结构设计上分封闭式和栅栏式两种，不论选择哪一种，锁具是破坏的主要部位，所以锁具护心板应是厚度超过2毫米的板，护心板的高度不小于500毫米。看工艺质量如何，安徽庭院铜门，铜门材料选择是根本，庭院铜门多少钱，制作工艺质量是关键。特别应注重检查有无焊接缺陷，诸如开焊、未焊、漏焊、夹渣等现象。看门扇与门框的配合是否密实，间隙是否均匀一致，庭院铜门厂家，开启是否灵活，所有接头是否觅食，油漆电镀是否均匀牢固、光滑等。