

(当天修复) 西门子6RA80调速器上电报警F60096故障原因分析

产品名称	(当天修复) 西门子6RA80调速器上电报警F60096故障原因分析
公司名称	上海耀宥电气有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	西门子:西门子调速器维修 6RA80:西门子6RA80故障维修 德国:上电报警F60096维修
公司地址	上海松江区佘山镇吉业路450号4号楼303
联系电话	021-57855250 18516586104

产品详情

(当天修复) 西门子6RA80调速器上电报警F60096故障原因分析

西门子调速器维修 西门子直流变频器维修/传动器/驱动器维修, 上海恒税电气有限公司维修公司10年专注于西门子自动化设备维修销售, 拥有西门子全套测试平台, 另外仓库配件充足, 维修带载运行可以快速可靠的检测设备故障点位, 精准维修, 上机测试正常后提供给客户, 使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率!

如此, PLC内部记忆体将全部被清除。使用者再将原始程式写入PLC内即可。c.若您使用FXNWindows版

V1.0以上版本软体首先将原始程式显示於萤幕上, 将PLC置於STOP状态, 再於画面上功能选择列中选PL

C, 再选PLCmemoryclear..., 跳出新画面後, 将三项选项全部圈选, 再按"Enter"键, 画面将出现"确定"及"

取消"两选择让您做决定, 此时, 该做决定的您, 就选"确定", 按"Enter"键吧!该画面若消失了, 亦表示该

PLC已回复到出厂时状态, 您可以重新写入程式了。东元变频器, 故障现象是变频器炸机, 拆开检查后

发现IGBT逆变模块炸毁全开路, 驱动电路印刷电路板严重损坏, 正确的解决办法是先将损坏IGBT逆变模

块拆下。

西门子6RA80直流调速器维修发那科FANUC维修OTC机器人伺服控制器维修Rockwell罗克韦尔伺服驱动器维修ABB机器人电机马达维修OTC机器人液晶屏维修西门子触摸屏OP20维修林德LINDE伺服驱动器维修松下机器人操作屏维修。在调试中C轴有很大偏差，机械精度经过检查没有发现问题，经过FAGOR 技术人员的调试发现直线轴与旋转轴的伺服参数的计算有很大区别，经过重新计算伺服参数后，C轴回参考点，运行精度一切正常。对于数控机床的调试和维修，重要的是吃透控制系统的PLC梯形图和系统参数的设置，出现问题后，应首先判断是强电问题还是系统问题，是系统参数问题还是PLC梯形图问题，要善于利用系统自身的报警信息和诊断画面。例4一台加工中心TH采用FAGOT8055控制系统一般只要遵从以上原则，小心谨慎，一般的数控故障都可以及时排除。