

特氟龙 东莞市信利达化学公司 特氟龙706

产品名称	特氟龙 东莞市信利达化学公司 特氟龙706
公司名称	东莞市信利达化学有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙四村
联系电话	13825757521

产品详情

铁氟龙涂料喷三层大概的工艺这样的：

- 1.喷上PES涂料（聚醚砜涂料）后，烘烤350度，10分钟，ECTFE特氟龙，
- 2.待冷却到室温后，喷上PAI漆（聚酰胺酰亚胺涂料），烘烤150度，特氟龙，10分钟，
- 3.待冷却后，喷上PTFE面漆（聚四氟乙烯涂料），烘烤380度，冷却后就是成品。

信利达有限公司我们专注研发和加工不粘涂料已有二十年，对各种材料均有深入了解，配制涂料有不粘铁氟龙的氟碳系列和硅系列。

什么是特氟龙涂料？

特氟龙涂料是一种工业涂料，他有着其他工业涂料无法匹敌的优异特性。

特氟龙涂料的高科技表现能降低产品成本，并从很多方面提高生产效率。它也可以用于直接解决您的产品上的问题从而提高产品质量并增加销售。

特氟龙涂料是不粘涂料的鼻祖，结合了耐热性、化学惰性和优异的绝缘稳定性及低摩擦性，特氟龙706，具有其他涂料无法抗衡的综合优势。

特氟龙工业用涂料有粉末状和液体状两种。产品应用的灵活性使得它能用于几乎所有形态和大小的产品上，并且特氟龙涂料给产品带来的附加值远远超过不粘涂料自身的价值。

一：底材的处理先将底材（铝，不锈钢或者其他的金属底材）用（360 × 30分钟~380 × 10分钟）高温烘烤让油脂碳化或脱脂剂清洗进行第一步的脱脂，第二步为表面粗糙化，可用刚玉砂80#~120#，压力0.4~0.6mpa，喷砂，特氟龙114，让底材表面的粗糙度为:(2.0~3.5) μ m

二：铁氟龙底漆的喷涂特氟龙底漆在用前必须充分滚动均匀或用搅拌叶片缓慢搅拌均匀（注：不可用剪切叶片高速搅拌，否则将破坏涂料结构，使特氟龙涂料变质），将处理好的底材固定好，用（1.0~1.5）mm 喷枪压力调到(0.2~0.3)mpa，距离(20~30)cm，直接原液喷涂，用(120~160) × (8~15)分钟，表干后的涂膜厚为(10~15) μ m。

特氟龙-东莞市信利达化学公司-特氟龙706由东莞市信利达化学有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市信利达化学有限公司（dgfymy.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!