

## 160 渗碳件去氢烘箱 10.9级自攻钉电镀除氢干燥箱 螺丝去氢炉

产品名称	160 渗碳件去氢烘箱 10.9级自攻钉电镀除氢干燥箱 螺丝去氢炉
公司名称	苏州豫通自动化电热设备有限公司
价格	14600.00/台
规格参数	骨架:槽钢 型号:YT-TC 温度精度:±1
公司地址	吴江区同里镇云梨路358号
联系电话	0512-63113716 15324629696

### 产品详情

我们为什么要对工件进行去氢处理呢？是不是所有的金属件都需要进行去氢处理？带着这些疑问我们来看看苏州豫通公司所生产的去氢专用烘箱吧。

为什么去氢，简单的来说就是当铸件中氢的含量达到一定值时,其机械性能会严重降低,甚至产生氢脆,造成铸件报废，这是去氢的主要原因之一，也就是为了我们所生产的工件免受危害达到应该或者提高原油的使用使用以及寿命而进行的一步操作。

那么是不是所有的金属件都需要进行去氢处理呢？并不是，达到10.9级硬度的螺丝电镀后需要进行去氢以及做过渗碳处理的自攻钉、弹性工件、10级硬度以上的螺母等需要去氢出还是比较好的。

苏州豫通去氢烘箱产品图 杨工 137\*\*7164\*\*6454

那么苏州豫通公司的去氢烘箱有哪些优势和特点呢？

下面我们就以YT-TC系列160 渗碳件去氢烘箱 10.9级自攻钉电镀除氢干燥箱 螺丝去氢炉为例子进行对苏州豫通去氢专用烘箱进行剖析一下，共同学习：

#### 一、豫通去氢烘箱优势：

作为一家拥有近十年的生产技术的去氢烘箱厂家，这点技术实力还是值得大家去信赖的。所生产的去氢烘箱，除氢干燥箱，去氢炉等电热设备采用PID双数显智能控温，按键设置，设定值与实际温度LED数字

显示，不锈钢板材质制作的内胆，导热系数较低保温很好的硅酸铝作为保温材料，国家标准的槽钢和角钢作为烘箱内外骨架材料大大增加了烘箱使用寿命和坚固程度。

## 二、结构和材料

外壳材料采用 1.5mm 厚 Q235 冷轧钢板（强度、塑性和焊接综合性能较好）折弯焊接制作

表面处理1.表面打磨、抛光、磷化（可以增加金属的耐蚀性，油漆的附着力）处理2.高温烤漆（大波纹型），可防止生锈，耐腐蚀。3.颜色为“电脑灰”。

内胆材料采用 1.2mm 厚 Q235 冷轧钢板，内部喷高温银粉漆。

箱体骨架采用 50\*50\*3mm

角铁制作，保持箱体内外各个面的承载强度，保留热胀冷缩系数，防止箱体变形。

保温材料1.采用 100K 加密型硅酸铝岩棉2.具有不可燃烧，隔热性强等特点，厚度为 100mm

密封材料密封条采用石棉绳制作，可耐温不变形，门与内胆采用双层密封形式，加强密封效果

## 三、电气设备

控装置：智能LED双数显高精度温度控制系统，控温精度  $\pm 1$  ，温度为室温至300 任意调节，并具有PID自整定，自动恒温等功能

超温保护：当实际检测温度超过超温保护温控器设定值时，自动切断加热电源，起到双重保护功

测温装置：两支K分度热电偶传感器

定时装置：采用 LED 数显时控器，可设置较大时间为 99.9 小时，单位可以任意切换为小时、分钟、秒

蜂鸣装置：APT/AD16型声光蜂鸣系统，时间到声光蜂鸣并自动切断加热

电流电压：380V/50Hz

安全装置：漏电，短路，过载保护；鼓风电机过载缺相保护

固态输出：SSR无触点继电器模块，灵敏度高，寿命长。

苏州豫通生产的160 渗碳件去氢烘箱 10.9级自攻钉电镀除氢干燥箱 螺丝去氢炉产品自出厂开始质保12月，并且可以终生提供有偿的上门维修服务以及成本价的零部件供货。

苏州豫通不仅仅只是为了将烘箱卖给你还希望借助客户的口碑赢得市场，所以我们的产品质量才是较好位，性价比超高。我们公司常年定制电机烘箱、充氮烘箱、电焊条烘箱、汽车零部件烘箱、橡胶烘箱、丝印烘箱、去氢烘箱等凌达从优质量保障。

我们的地址：吴江区同里镇云梨路358号电话：0512-63113716联系手机：13771646454 15324629696  
期待您的咨询