

英国ULTRACELL蓄电池尺寸/数量

产品名称	英国ULTRACELL蓄电池尺寸/数量
公司名称	北京狮克电源科技有限公司
价格	200.00/只
规格参数	品牌:英国ULTRACELL蓄 型号:全系列 产地:英国
公司地址	北京市昌平区顺沙路88号
联系电话	010-56018769 18612657778

产品详情

英国Ultracell，成立于1999年，位于英国利物浦，是阀控式铅酸（VRLA）电池。以及具有英国VRLA市场的相当份额，Ultracell产品出口到60多个国家在全球，在欧洲，南美洲，中美洲，中东，非洲和美国的大陆。

由于我们致力于提供品质，性价比电池我们的客户服务是的。我们非常自豪，我们的灵活性，并迅速采取行动带来新的行业的产品推向市场的能力。

我们的产品在全球60多个国家进行了广泛的电子和工业应用，其中性价比DC电源是必需的销售。我们正在不断开发新产品，以保持与行业的快速变化的需求的步伐。

技术特色(TECHNICAL FEATURES) 密闭结构(Sealed Construction) 电解液悬浮系统(Electrolyte Suspension System) 气体再组合(Gas Recombination) 使用免保养(Maintenance-Free Operation) 任何方向可使用(Operation In Any) 低压力排气系统(Low Pressure Venting System) 负荷格子体(Heavy Duty Grids) 低自行放电 - 长保存寿命(Low Self Discharge-Long shelf Life) 宽广的温度使用范围(Broad Operating Temperature Range) 回复容量(High Recovery Capability)

应用(APPLICATIONS)SHIMASTU电池是被设计应用在浮动充电及循环充电使用，重量能量密度结合了大小和形状的宽广选择，让电池在众多应用下有合理的选择，部分共同应用项目包括但不于常备或主要电源如下： 警报系统(Alarm Systems) 有线电视(Cable Television) 通信设备(Communications Equipment) 控制设备(Control Equipment) 计算机(Computer) 电子收款机(Electronic Cash Registers) 电子测试设备(Electronic Test Equipment) 电动轮椅(Electronic Powered Wheelchairs) 紧急照明系统(Emergency Lighting Systems) 防火或保全系统(Fire & Security Systems) 地理设备(Geophysical Equipment) 海洋设备(Marine Equipment) 医学设备(Medical Equipment) 办公室微处理机(Micro Processor Based Office Machines) 可携式电影和电视灯光(Portable Cine & Video Lights) 电动工具(Power Tools) 太阳能系统(Solar Powered Systems) 电信系统(Telecommunications Systems) 电视和录像机(Television & Video Recorders) 玩具(Toys) 不断电系统(Uninterruptible Power Supplies)

英国Ultracell蓄电池特点

安全好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆。免维护》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》 - 10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压 ）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》由于采用纯原材料及配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 38Ah ）。

电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制； 总装前再逐片极板称重分级（ 38Ah的电池 ），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性； 定量注酸，四充三放化成制度，均衡电池； 下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组； 38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池； 出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组