

# 配方养生酒贴牌自己的商标

产品名称	配方养生酒贴牌自己的商标
公司名称	安徽天酿酒业有限公司
价格	10.00/1
规格参数	白酒定制:养生酒贴牌 白酒贴牌:人参酒定制 白酒代加工:人参酒
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇古井大道99-2号
联系电话	18956811105

## 产品详情

配方养生酒贴牌自己的商标 实施例一一种粮食酒半固态酿酒工艺，其特征在于，包括以下步骤：a原料处理；将原料在 温水中进行多次清洗，去除原料中的杂质；b润料处理；c蒸料处理；将润料处理后的原料放入到料桶中，料筒底部设置筛板，将原料倒入料筒内的筛板上，所述料桶内设置有多层筛板，填装原料后，原料与上层筛板之间预留有一定的空间，所述预留空间间距为mm；将料桶至于蒸锅中蒸熟；d配曲混合处理；将蒸熟后的原料降温冷却到 ，将原料进行搅拌均匀后，均布倒在配曲操作台上，至一定高度后，在原料中加入生物曲种，生物曲种的添加量为原料重量的.%，混合均匀；然后在该层上继续倒上原料，至一定高度后，在原料中加入生物曲种，重复上述操作次，形成层配曲层；e糖化处理；将配曲处理后的原料放入到糖化缸内进行糖化处理，放置待糖化缸内温度升至- 时，向糖化缸内加入原料中的%的饮用水，搅拌均匀后，密封；在糖化缸内进行糖化处理至糖化成熟，控制原料PH值为.左右；f发酵处理；糖化处理后，将糖化缸内的料液倒出进行发酵处理；在将料液倒出时，先在糖化缸内加入%- %原料重量份的饮用水，发酵温度控制在 ；d配曲混合处理；将蒸熟后的原料降温冷却到 ，将原料进行搅拌均匀后，均布倒在配曲操作台上，至一定高度后，在原料中加入生物曲种，生物曲种的添加量为原料重量的.%，混合均匀；然后在该层上继续倒上原料，至一定高度后，在原料中加入生物曲种，重复上述操作次，形成层配曲层；e糖化处理；将配曲处理后的原料放入到糖化缸内进行糖化处理，放置待糖化缸内温度升至 时，向糖化缸内加入原料中的%的饮用水，搅拌均匀后，密封；在糖化缸内进行糖化处理至糖化成熟，控制原料PH值为.左右；发酵处理；糖化处理后，将糖化缸内的料液倒出进行发酵处理；在将料液倒出时，先在糖化缸内加入%原料重量份的饮用水，发酵温度控制在 ；g蒸馏处理

图为图中泡粮滚筒的结构示意图、待锅内温度达到温度，保持一段时间进行初蒸闷水.根据权利要求所述的猕猴桃酒的酿造方法，其特征在于：步骤(中，在发酵阶段，将所需要添加的白酒等量分为六份，首先向发酵罐中添加一份进行表面密封，然后密封发酵五天后打开发酵罐翻搅一次，再加入一份白酒继续密封发酵，一共翻搅五次 []、灌装：调配后的杨梅酒加热至 °C进行杀菌

本发明涉及酿酒领域，具体涉及一种桃酒的酿制方法

因此，白酒贴牌客户必须就以上几点同专业的白酒生产厂家沟通，其流程是：

- 1、同白酒生产厂的销售人员洽谈、了解白酒厂家的基本情况，获取相关的资质和手续；
- 2、索取白酒样品请当地懂酒的人进行品鉴，选择适合当地的白酒香型、白酒度数、口感特点、销售群体能接受的价格的产品；
- 3、较好到茅台镇的白酒厂家亲自确定酒体的数量、价格扣，对样品进行存，并封存样品3份，各持1份，仲裁样1份；

- 4、商定酒的外包装、瓶形的设计、使用和生产，白酒生产厂可推荐当地白酒包材厂家；
- 5、和贴牌的白酒厂家商定灌装费、检验报告、食品流通许可证等手续；
- 6、商定交货地点及运输方，酒厂可以代办运输，但收取相应运费；
- 7、生产周期，视包装难易程度，一般40天左右；白酒贴牌生产需要注意哪些事项？

- 1、合同事宜谈妥后，签订合同，也可网签，但须注册具有同等法律效力；

- 2、按合同约定，客户先将预付款转入酒厂账户后

- 3、经检验合格，灌装、装入合格证（生产日期及批次）封箱入库；

- 4、白酒生产厂家的销售人员通知客户结清余款后，派车发出；
- 5、跟踪物流，确认客户收货

如何选择白酒贴牌生产厂家牢记注意这几条 涨知识 对于一些大品牌的企业来说，他们很有可能会提供一些技术支持，找一些小的厂家帮助自己生产或者是制造产品，在这种情况下白酒行业当中也出现了这样一种情况，有一些大的白酒厂商因为自身无法再次扩大规模，所以他们会找一些小的酒厂合作，让他们帮忙代加工白酒，但是前提是必须要找一个靠谱的白酒代加工厂家，因为只有这样才能够保证他们生产出来的白酒没有质量问题，才不会影响自己的品牌信誉度，那么如何选择白酒贴牌生产厂家呢？看口碑 对于那些大品牌的厂家来说，他们即便是选择小型的白酒代加工厂家帮助自己生产白酒，也必须要注重这些厂家的口碑，一定要先看一下他们在销售的过程当中客户的评价怎么样，也就是说他们的消费者在饮用了这些厂家生产的白酒之后，所给出什么样的评价，如果评价非常不错的话，就说明这些白酒生产厂家的生产实力确实是比较不错的，能够胜任自己所托付的代加工任务