

化粪池吸污净化车 粪污净化处理车 粪便絮凝除臭车

产品名称	化粪池吸污净化车 粪污净化处理车 粪便絮凝除臭车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

公司成立以来，始终走在环保产业前沿，见证了我国环保产业从种子发芽到成长的全过程。凭借雄厚的经济实力，企业文化，先进的管理机制，迈着稳健的步伐，始终走在环保产业前端，多年来始终坚持为顾客为中心，并竭诚为顾客提供高品质服务而著称。我公司拥有全国较先进的：粪便、污水、污物等无害化环保处理技术；是全国较早研究并向相关单位申请知识产权的研发单位；是目前拥有该行业专利项目较多的公司；也是目前全国在该行业技术应用较稳定、有效、成熟的生产厂家，目前销售网点遍布全国各地。

因此，一种能实现粪便现场固液分离、滤渣、硬化、压饼等一系列粪渣处理工艺的化粪池吸污净化车应运而生：九九八化粪池吸污净化车是一款应用于化粪池、养殖场、河道淤泥等需要固液分离场合的特种专用车辆。该车利用车载自主发电机，实现连续作业、自动化、数字控制等技术突破，现场处理无异味，集污水抽吸、垃圾分离、絮凝剂药水泡制、固液分离、底盘取力发电等多种功能于一身，处理后污水可达到下水道排放标准直接排放，提取出的固体渣物含水率小于80%。化粪池粪渣提取后，可制作有机肥料，变废为宝。化粪池吸污净化车对粪便的综合处理一方面遵循并实行了真正意义上的“万物归一”的自然规则，另一方面达到了无害化、资源化、生态化的治理效果，对解决我国当今和以后的城市粪便（垃圾）处理问题有着广泛而深远的现实意义、历史意义，并具有长久的循环经济利益。这是一项城市系统建设的新举措，更是一项城市污染生态治理的可持续发展项目。主要的优势就是，方便、投入成本低，占地少。如一个日处理量300吨的粪便处理厂，占地面积大都超过20亩以上，投资金费过亿，如果改用我们的流动粪便处理设备，日处理量300吨，则需要4台标准型号设备（每小时处理量10-15立方），4台设备的总600万左右。直接进入后续有机肥料加工程序。

化粪池吸污净化车配备自主发电机组，整合了旋转甩干、自主发电、高压硬化等多个系统。操作更简单

、更标准、更环保，现场处理无异味。通过这套设备处理之后，污水变中水，垃圾被提炼出来、粪便或淤泥也被完全分离出来。从源头处理，达到处理与利用相结合的目的。粪便清掏车可谓一辆无害化率移动污物处理工厂，它首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中，再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离后的排水能达到相关单位三类水质标准可以直接排放，分离出的固态有机物无异味、无污染，在车尾排出。

化粪池吸污净化车设备特点：1、自动投药、充分混合。借助大气压力和流量计准确地投加专用絮凝剂和消du剂，达到优质净化效果。2、依靠化学反应使污水中溶解状态的有机污染物、重金属离子和有害的盐类从水中析出，物理化学吸附作用将悬浮物及各类杂质凝聚成大而密实的絮团。3、按照混凝机理准确设计，可在极小的容积内获得充分凝聚效果。4、准确确定污水净化器内部的水动力学数据，使得在罐体中形成几十厘米厚的、致密的悬浮泥层。成功起到了污水处理工艺中极为重要的过滤作用。5、对氨氮去除率可达85%，总氮去除率达95%，有机氮去除率达96%，BOD去除率可达95%，悬浮物的去除率则高达98.3~99.6%，出水浊度达到3度（3毫克/升）以下。6、采用在污水净化流程内杀灭细菌，脱色、除臭，同时起到强氧化除氨氮的作用，提高污水处理系统去除氨氮的效率。7、系统排出的污泥浆，脱水性能良好，直接泵入压滤机脱水。泥饼可以制成肥料或人行道地砖再利用，无二次污染。8、投资省、动力消耗小、维修方便、占地面积小、运行费用低。9、适用于住宅小区和宾馆、饭店、学校、企业及河道排污口的污水处理，应对环保突发事件的紧急处理装置。

化粪池吸污净化车处理流程：一：将化粪池中的混合物如：石子、塑料袋、卫生巾，头发、衣物等杂物螺旋挤压后放垃圾存放池；二：将垃圾存放池污水排入药水搅拌箱按比例加入专用絮凝剂搅拌混合，并溢入固液分离机做粪便压干处理；分离后的清水能达到化粪池水质排放标准，再次循环排放到市政管网中，分离出固体有机肥原材料无害、无异味，现场压干的固体有机肥原材料料打包装袋运走，或丢垃圾池。也可作为有机肥原材料销售给有机肥料厂、农业园、花圃等单位，真正的绿色环保肥料，取代了传统的吸粪车、吸污车。没有运输成本、节省人员成本、经济效益大幅度提高，臭气熏天，污水横流的场景不见了，避免了二次污染，实现了资源循环再利用，变废为宝。化粪池吸污净化车固液分离的粪便处理技术，成功实现粪便的减量化、无害化、资源化处理，减量后的粪便干渣通过发酵、处理，可以作为有机肥生产的重要原料，从而实现对粪便的无害化和资源化，符合国家环境保护和节能政策，并体现了一定的社会经济效益。

粪渣压成原材料的有机肥该设备通过整合先进的自动化作业技术，目前已经实现了直接脱水、固液分离、滤渣、压饼等一系列粪渣处理工艺。用车载自利主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破粪水处理成清水黑臭水不再满溢倒灌，还能变废为宝。在岳麓区西湖街道湖韵佳苑小区，高科技“环保清污车”正在作业，只需要经过十几分钟的时间，下水道的黑臭水变成了清水。记者在现场看到，只见一根管道从车里伸出连着化粪池，车尾不断“吐”出黑褐色的干渣和清水，地面没有任何污水。工作人员现场掬起一捧水，很多小区群众凑近嗅了嗅，没有刺鼻的气味。