

工艺品超声波模具 厦门超声波模具 铭扬超声波机厂家供应

产品名称	工艺品超声波模具 厦门超声波模具 铭扬超声波机厂家供应
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

产品详情

那些影响超声波模具清洗效果的因素

那些影响超声波模具清洗效果的因素现如今，是科技的社会，人们的衣食住行，与机械、系统等都息息相关，以超声波模具为例，它已经广泛应用于表面喷涂处理行业、机械行业、电子行业、行业、半导体行业、钟表首饰行业、光学行业、纺织印染行业了。固然超声波模具清洗效果超然卓绝，但，也有些因素会使得超声波模具的清洗效果大打折扣。1、超声波模具的清洗时间：若超声波模具设定的时间太短，工件无法清洗干净；时间过长会导致清洗样品表面产生空化斑，影响表面光洁度；所以，不同的零部件产品清洗的时间设定也会不同，一个合适的时间更加有利于节省时间以达到效果；2、超声波模具的清洗温度：由于每种器件的物理特性不一样，所以在清洗时应选定不同的清洗温度，否则会把东西洗坏的；3、超声波模具的清洗频率：超声波频率一般在 25KHZ ~ 130KHZ 之间，在使用水或水超声波清洗设备清洗剂时由空穴作用引起的物理清洗力显然对低频有利，一般使用15-30kHz左右。对小间隙、狭缝、深孔的零件清洗，用高频(一般40kHz以上)较好，甚至几百kHz。对钟表零件清洗时，用400kHz。若用宽带调频清洗，效果更良好。如果频率不对的话，容易清洗不彻底；4、超声波模具清洗液：要达到适合的清洗效果并避免（清洗液）与被清洗物件反应，清洗液选择正确了，才有助于零件的清洗。

超声波模具组立图

超声波模具组立图由以下六部分组成:1:视图:一组能完整表达超声波模具内外基本结构的

视图;一般采用第三视角画法。2:技术要求:超音波模具在加工中的有关要求和产品的有关要求。例如产品的外观要求、尺寸公差要求、零件组装配配合要求等。3:标题栏:记录有关超声波模具图相关信息。例如图幅大小、产品的编号名称、超声波模具的编号名称、设计审核等。4:零件明细表:整套超声波模具所包括的各零件明细。例如零件名称、尺寸大小、材质、数量等要求。5:图框:常用的有A0, 超声波热熔模具, A1, A2, A3等。具体采用哪一种图框要根据超声波模具尺寸以及所采用的绘图比例来合理选用。6:尺寸:包括超声波模具总体尺寸和各主要零件装配尺寸。例如模具轮廓尺寸、基准尺寸、产品位置尺寸、零件组装定位尺寸等。

塑料件材质对超声波模具的影响：一、再生塑料的影响：再生塑料的强度比较差，对超声波模具适应性也较差，所以如用再生塑料，各种设计尺寸均要酌情加以考虑。二、保存期的影响：塑料件注塑加工出来后，一般少放置24小时后，工艺品超声波模具，再进行焊接，以消除塑料件本身应力、变形等因素。无定形塑料通过注塑出来的塑料件可不按此要求。三、湿度缺陷的影响：湿度缺陷一般在制作有条纹或疏松的塑料件过程中形成，湿度缺陷在焊接中衰减有用能量，使密封位渗水，加长焊接时间，所以湿度高的塑料件在焊接前要先作烘干处理。四、注塑过程的影响：注塑过程参数的调整会引致如下缺陷：重量变化 尺寸变化(收缩、弯曲变形) 统一性不佳 表面损伤五、距离的影响：超声波在塑料件中传播，塑料件或多或少对超声波能量有吸收和衰减，从而对超声加工效果产生一定的影响，塑料一般有非晶体材料之分，厦门超声波模具，按硬度有硬胶和软胶之分，还有模数的区分，通俗地来说，手机套超声波模具图片，硬度高，低熔点的塑料超声加工性能优于硬度低、高熔点的塑料。因此，这就牵涉到超声波加工距离的远近问题，六、脱模剂和杂质的影响：脱模剂和杂质对超声波模具有一定的影响。虽然超声波加工时可将加工表面的溶剂、杂质等震开，但对于要求密封、或在高强度的情况下，应尽可能去除。在有些情况下，先清洗塑料件是必要的。七、塑料件加工条件的影响：塑料件经过注塑、挤压或吹塑等的不同加工形式以及不同的加工条件都会形成对超声焊接产生一定影响的因素。