

常州金纬挤出机械 异向锥双挤出机制造 眉山锥双挤出机

产品名称	常州金纬挤出机械 异向锥双挤出机制造 眉山锥双挤出机
公司名称	常州金纬挤出机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园）
联系电话	18851217988

产品详情

中国常规挤出机及生产线，以优异的性价比逐渐走俏国际市场。同时，中国在先进挤出技术领域不断创新，开拓出了多种新型挤出产品。精密挤出技术适应高精加工需要。

熔体齿轮泵精密挤出成型可以免去后续加工手段，异向锥双挤出机制造，更好地满足制品应用的需求，同时达到降低材料成本、提高制品质量的目的。如今，眉山锥双挤出机，满足塑料制品精密直接挤出的需要，多种成熟的技术已经推向市场，聚合物熔体齿轮泵就是其中一种重要手段。这一技术已经广泛应用于化纤、薄膜、型材、管材、板材、线缆、复合挤出、造粒等生产线。

双金属料筒加工方法——在一般碳素钢或铸钢的基体内部镶或铸一层合金钢材料。它既能满足料筒对材质的要求，又能节省贵重金属材料。 衬套式料筒：料筒内配上可更换的合金钢衬套。节省贵重金属，衬套可更换，提高了料筒的使用寿命。但其设计、制造和装配都较复杂。 浇铸式料筒：在料筒内壁上离心浇铸一层大约2mm厚的合金，然后用研磨法得到所需要的料筒内径尺寸。合金层与料筒的基体结合得很好，且沿料筒轴向长度上的结合较均匀，既没有剥落的倾向，又不会开裂，还有滑动性能，同向锥双挤出机厂家，耐磨性高，使用寿命长。

同样大小的减速机，低减速比的与大减速比的相比，齿轮模数增大，异向锥双挤出机，减速机承受负荷的能力也增大。因此减速机的体积重量的增大，不是与电机功率的增大成线性比例的。如果用挤出量做

分母，除以减速机重量，高速高有效的挤出机得数小，普通挤出机得数大。以单位产量计，高速高有效挤出机的电机功率小及减速机重量小，意味着高速高有效挤出机的单位产量机器制造成本比普通挤出机低。

常州金纬挤出机械(图)-异向锥双挤出机制造-眉山锥双挤出机由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。“挤出设备,普通机械,塑料机械,化纤机械,管道设备等”就选常州金纬挤出机械制造有限公司（www.jwell-cz.cn），公司位于：常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园），多年来，常州金纬挤出机械坚持为客户提供好的服务，联系人：徐总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。常州金纬挤出机械期待成为您的长期合作伙伴！