

天津数控机床 诚耀科技有限公司 天津数控机床厂

产品名称	天津数控机床 诚耀科技有限公司 天津数控机床厂
公司名称	天津市诚耀科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区北辰经济技术开发区华丰道38号
联系电话	18522202031 18522202031

产品详情

按控制运动的轨迹分类_新闻中心

按控制运动的轨迹分类

1.点位控制数控机床

点位控制数控机床只要求获得准确的加工坐标点的位置，由于数控机床只是在刀具或工件到达位置后才开始加工，在运动过程中并不进行加工，天津数控机床厂，所以从一个位置移动到另一个位置的运动轨迹不需要严格控制。数控钻床，数控坐标镗床和数控冲床等均采用点位控制。

2.直线控制数控机床

直线控制也称平行控制，其特点是除了控制位移终点位置外，还能实现平行坐标轴的直线切割加工，并且可以设定直线切削加工的进给速度，其移动路线与机床坐标是平行的，即同时控制的坐标轴只有1个，一般只能加工矩形，台阶形等直线轮廓零件。例如，在车床上车削阶梯轴，在铣床上铣削台阶面。

常用的直线控制数控机床有数控车床，数控铣床等。

3.轮廓控制数控机床

轮廓控制数控机床能够对2个或2个以上的坐标轴同时进行控制，不仅能够控制机床移动部件的起点与终点坐标值，而且能控制整个加工过程中每一点的速度和位移量，其数控装置一般要求具有直线和圆弧插补功能，主轴转速控制功能及较齐全的辅助功能。这类机床用于加工曲面。凸轮及叶片等复杂形状的零件。

数控机床对导轨的要求有以下几点

数控机床对导轨的要求有以下几点：导向精度高。指机床的运动部件沿导轨移动时的直线性和它与有关基面之间的相互位置的精度高。而且精度保持性好。导轨在长期使用过程中保持一定的定向精度的能力好。足够的刚度。导轨受力变形会影响部件之间的导向精度和相对位置，因此要求导轨应有足够的刚度。低速运动平稳性。要使导轨的摩擦阻力小，运动轻便，低速运动时无爬行现象。结构简单，工艺性好。导轨要便于制造，调整和维护。

数控机床可靠性试验的目的

为了分析、评价、验证和提高产品的可靠性而进行的试验统称为可靠性试验。广义来说，任何与产品失效（故障）效应有关的试验，都可以认为是可靠性试验。狭义的可靠性试验往往是指寿命试验。可靠性试验的目的是：

对试验中所获得的可靠性基础数据，采用适当的方法进行统计处理，求得产品的可靠性的观测值，从而对产品的可靠性进行评估和考核。

对批量产品进行可靠性筛选，天津数控机床品牌，验收，为产品在规定的使用时间内符合一定的可靠性指标提供保证。

通过试验结果进行产品失效分析，暴露产品的设计，制造，使用维护和管理等方面的薄弱环节，找出失效原因，提出改进措施，为产品的研制，设计提供依据，从而不断提高产品的可靠性水平。

天津数控机床-诚耀科技有限公司-天津数控机床厂由天津市诚耀科技有限公司提供。天津数控机床-诚耀科技有限公司-天津数控机床厂是天津市诚耀科技有限公司（tjcykj.tz1288.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘经理。