

# pe塑料管材设备厂家 塑料管材设备 塑诺机械公司

产品名称	pe塑料管材设备厂家 塑料管材设备 塑诺机械公司
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

## 产品详情

PVC管材挤出生产线 塑料管材设备

### 模具

采用双螺杆挤出机生产UPVC实壁管材所使用的模具结构大致相同，一般由前模体、支架、后模体、分流梭、口模、芯棒等组成，机头的作用是将挤出机连续提供的已熔化的具有一定压力的塑料熔体通过其特定的流道进入口模而形成环状截面的管胚，再经冷却定型得到所需的管材。

1、压缩比是模具重要的设计参数，3米直径塑料管材设备，压缩比就是分流器支架出口处流道环形面积与口模及模芯之间的环形截面积之比，pe塑料管材设备厂家，压缩比表示粘流态塑料被压缩的程度，压缩比太小不能保证。挤出管材的密实，也不利于消除分流筋所造成的熔接痕；压缩比太大则料流阻力增大，我们的排水管模具压缩比一般在25-35之间，现在模具发展的趋势也是增大模具体积，增大压缩比，来达到高速生产且又能满足质量要求。

2、收缩率：塑料从口模挤出后有一定的膨胀，因此定型套的内径应略大于口模的直径，但管材经冷却后有一定的收缩，因此定型套的内径又必须大于管材要求的外径，收缩率一般为1%，塑料管材设备，定型套内径一般取大于管子外径0.5%-0.8%。塑料管材设备

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种PVC管材、PPPE管材、MPP电力管材、PPR管材等挤出生产线。  
塑料管材设备

### 机头与口模：

机头与口模是塑料成型加工至关重要部分，习惯上把机头连接器统称为机头，它由过流板，分流梭，支架，口模、芯模组成。

机头作用：使熔体由螺旋运动变为直线运动，产生成型压力，使熔体进一步密实和塑化均匀。

a、过滤板：分为多孔板与直通板，作用：增加背压，塑化熔体，均化熔体，使熔体由螺旋运动变为直线运动；

b、分流器及支架：分流器与过流板之间有一个空腔，该空腔起着汇集料流，补充塑化和重新组合作用，所以分流器与过滤板之间的距离不易过小，以免出料不均，过大，料停留时间长，易发生分解一般为10-20mm。塑料管材设备

PP超静音管生产线采用两机或三机共挤，三层复合的技术，生产塑料管材设备，其外层和内层采用一台或两台挤出机，挤出改性的PP原料；中间层采用另一台挤出机，挤一种特殊隔音的粘弹性材料，其主要成分是由无机矿物填充、PP、热塑性弹性体三元共混而成。塑料管材设备

应用：

PP超静音管具有良好的吸音、消音、隔音效果，在相同条件下排水噪音大大低于铸铁管、UPVC管，同时还具有耐热水、耐腐蚀、强度高、韧性好等多种。

pe塑料管材设备厂家-塑料管材设备-塑诺机械公司(查看)由青岛塑诺机械有限公司提供。青岛塑诺机械有限公司(www.qdsuno.com)有实力，信誉好，在山东青岛的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进塑诺机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！