

# 青岛塑诺 塑料管材生产线机械设备 辽宁塑料管材设备

产品名称	青岛塑诺 塑料管材生产线机械设备 辽宁塑料管材设备
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

## 产品详情

PE管材生产线(OD 280~630)

1. 自动上料干燥机  
1台
2. SJ-150/30 单螺杆挤出机 1台
3. SJ-30/25标志线挤出机 1台
4. 机头体及模具
5. 真空定径水箱 1台
6. 喷淋冷却水箱  
2台
7. 六爪式牵引机  
1台
8. 行星切割机  
1台
9. 堆料装置  
1套

## 塑料管材设备SJ-150/30 单螺杆挤出机

1. PE管材专用螺杆
2. 形式：BM分离式
3. L/D=30:1，直径: 150mm，螺杆max。转速: 85r/min
4. 产量: 500~700kg/h
5. 螺杆料筒材质：38CrMoALA，渗氮深度：0.5~0.7mm
6. 螺桶采用铸铝加热，加热区6区，加热功率:12KW/区；6段冷却，采用风机冷却，冷却功率: 0.37KW × 6.
7. 主电机直流调速，功率:200KW，直流调速器为ETD.
8. 减速机，齿轮减速，齿轮采用硬齿面，齿轮材质为20CrMoTi深氮、磨齿。使用寿命长，塑料管材设备厂家，噪音低，高扭矩.

## MPP电力管塑料管材设备

MPP电力管又叫（MPP 电力电缆保护管、MPP电缆保护管），分为开挖型和非开挖型，MPP非开挖型电力管又称作MPP顶管或拖拉管。

MPP电力管采用改性PP为主要原材料，是无须大量挖泥、挖土及破坏路面，在道路、铁路、建筑物、河床下等特殊地段敷设管道、电缆等施工工程。与传统的“挖槽埋管法”相比，非开挖电力管工程更适应当前的环保要求，去除因传统施工所造成的尘土飞扬、交通阻塞等因素，这一技术还可以在一些无法实施开挖作业的地区铺设管线，如古迹保护区、闹市区、农作物及农田保护区、高速公路、河流等。

抗高温、耐外压的特点，适用于10KV以上高压输电线电缆排管管材。塑料管材设备

## PVC管材挤出生产线 塑料管材设备

### 模具

采用双螺杆挤出机生产UPVC实壁管材所使用的模具结构大致相同，一般由前模体、支架、后模体、分流梭、口模、芯棒等组成，辽宁塑料管材设备，机头的作用是将挤出机连续提供的已熔化的具有一定压力的塑料熔体通过其特定的流道进入口模而形成环状截面的管胚，再经冷却定型得到所需的管材。

1、压缩比是模具重要的设计参数，压缩比就是分流器支架出口处流道环形面积与口模及模芯之间的环形截面积之比，压缩比表示粘流态塑料被压缩的程度，压缩比太小不能保证。挤出管材的密实，也不利于消除分流筋所造成的熔接痕；压缩比太大则料流阻力增大，我们的排水管模具压缩比一般在25-35之间，

pe塑料管材设备，现在模具发展的趋势也是增大模具体积，增大压缩比，来达到高速生产且又能满足质量要求。

2、收缩率：塑料从口模挤出后有一定的膨胀，因此定型套的内径应略大于口模的直径，但管材经冷却后有一定的收缩，因此定型套的内径又必须大于管材要求的外径，收缩率一般为1%，定型套内径一般取大于管子外径0.5%-0.8%。塑料管材设备

青岛塑诺(图)-塑料管材生产线机械设备-辽宁塑料管材设备由青岛塑诺机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛塑诺机械有限公司(www.qdsuno.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!