

高耐磨PA66

产品名称	高耐磨PA66
公司名称	上海帆岗塑胶原料有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海帆岗塑胶原料有限公司上海市崇明县崇明区北沿公路2111号3幢198-69室
联系电话	15921058268

产品详情

高耐磨PA66加工工艺

尼龙PA66可采用注射、挤出等多种成型方法加工。尼龙66除具有一般尼龙的特性外,突出的特性是熔点高,加工温度很窄,大约10 左右,因此,对加工条件的确定,特别是操作者来说较难掌握。另外,尼龙PA66熔体对水较敏感,微量的水分便可使其水解,使相对分子质量变小,所以,必须严格控制其水含量。尼龙66在加工前必须采用真空加热干燥,以避免高温氧化分解,并有利于除去微量水分。干燥温度为(8.5±5) ,干燥时间为6-8h。在注射过程中,注射机的温度控制、模具温度的设置对制品性能影响较大。注射机加热温度的设定原则是高于熔点10~20 ,应根据制品结构与大小、厚度以及原料性能来决定。改性尼龙PA66,特别是增强尼龙66的加工温度应比尼龙66高10 左右,但加工温度好不超过280~290 ,否则引起尼龙66的热降解。对于阻燃尼龙66,应在熔点附近寻找一个适宜的加工温度,加工温度太高引起阻燃剂的分解。大量的低分子存在于制品中严重影响其力学性能。表现在制品易脆或表面起霜、花纹等缺陷。加工温度太低,尼龙PA66未能充分塑化,使制品存在局部应力。PA66还可采用模压、喷涂、烧结及各种机械加工方法成型。

高耐磨PA66应用

尼龙PA66工程塑料的应用与尼龙6大致相似,主要用于汽车、机械工业、电子电器、精密仪器等领域。从终用途看,汽车行业消耗的尼龙66量占位,日本消耗量约为60%,美国和欧洲分别为50%和40%;电子电器消耗排在第二位。大约有88%的尼龙PA66通过注射成型加工成各种制件,约12%的尼龙66则通过挤出、吹塑等成型加工成相应的制品。由于尼龙66优良的耐热性、耐化学药品性、强度和加工方便等,因而在汽车工业得到了大量应用,日前几乎已能用于汽车的所有部位,如发动机部位,电气部位和车体部位等。发动机部位包括进气系统和燃油系统,如发动机气缸盖罩、摇臂盖、进气歧管、节气门、空气滤清器及其外壳、率用空气喇叭、车用空调软管、冷却风扇及其外壳、通风孔和排气孔栅格等,燃油进口阀、燃料过滤器外壳、燃油管、进水管、刹车油罐及罐盖、离合器轴承盒、油泵、油门、刹车、离合器踏板、散热器和自动调湿系统、齿轮箱、进气门处的空气和燃油混合器等,车体部位零部件有:汽车挡泥板、后视镜架、带反射面的大灯总成、保险杠、仪表盘、行李架、车门手柄、雨刷支架、

安全带搭扣、车外装饰件、天线架、转向轴固定夹套、排档外壳体、牌照托架、车门和车窗部件,车内的各种装饰件、灯饰件、开关、座椅等;车内电器方面如电控门窗、连接器、保险盒、电缆扎线、配线夹、继电器外壳等。PA66可生产电子电器绝缘件、精密电子仪器部件、电工照明器具和电子电器的零部件等,可用于制作电饭锅、电动吸尘器、高频电子食品加热器等。

PA66具有优良的耐焊锡性,广泛用作接线盒、开关和电阻器等的生产。阻燃级 PA66用于彩电导线夹、固定夹、聚焦旋钮。用超韧PA66还可制作电动工具外壳等。

BASF公司开发的碳纤维增强PA66,具有高强度、高刚性和高抗静电性,适用于电器传动装置等。

上海赛璐珞厂的阻燃PA66具有密度小、无腐蚀的特点,用于彩电、发电机护环等。在欧洲,未增强的阻燃尼龙66在电力接触器和互联器中得到广泛应用,如接触式断路器、保险盒、连接导线的螺母外壳、防漏电保护器外壳、开关、按钮外壳、公母电力连接器外壳、VCR连接器、薄壁FR电子连接器、插头、插座、继电器和断路器外壳等。