

耐高温级LCP

产品名称	耐高温级LCP
公司名称	上海帆岗塑胶原料有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海帆岗塑胶原料有限公司上海市崇明县崇明区北沿公路2111号3幢198-69室
联系电话	15921058268

产品详情

耐高温LCP成型加工条件与注意事项

LCP,I型(Liquid Crystal Polymer Type I)注射成型工艺为：干燥150 6-8hr，熔融温度400~410，料筒温度前段360~390，后段350~380，注射压力96.5Mpa，模具温度240~280，合模力46.1、61.5Mpa. LCP固化速度快、射出速度要快、成形时间要短。LCP,II型(Liquid Crystal Polymer Type II)固化速度快、树脂温度300、模具温度100、射出压力300kg/cm²、射出速度快、成形时间短、预备干燥150、需时4小时以上、玻璃纤维强化170、流动性210，LCP,III型(Liquid Crystal Polymer Type III)密度1.35~1.45g/cc，变形温度198~310，成型收缩率0.1~1.0%。固化速度快、树脂温度260、模具温度100、射出压力300kg/cm²、射出速度快、成形时间短、预备干燥140、需时3小时、玻璃纤维强化230。

耐高温LCP应用

LCP已经用于微波炉容器，可以耐高低温。LCP还可以做印刷电路板、人造卫星电子部件、喷气发动机零件：用于电子电气和汽车机械零件或部件；还可以用于医疗方面。LCP可以加入高填充剂作为集成电路封装材料，以代替环氧树脂作线圈骨架的封装材料；作光纤电缆接头护套和高强度元件；代替陶瓷作化工用分离塔中的填充材料等，LCP还可以与聚砜、PBT、聚酰胺等塑料共混制成合金，制件成型后其机械强度高，用以代替玻璃纤维增强的聚砜等塑料，既可提高机械强度性能，又可提高使用强度及化学稳定性等。目前正在研究将LCP用于宇航器外部的面板、汽车外装的制动系统等。