

扬州市阀门焊接无损检测、焊接工艺评定

产品名称	扬州市阀门焊接无损检测、焊接工艺评定
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	江苏广分:18662248593 无损探伤检测:18662248593 联系方式:18662248593
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

无损探伤、焊接无损检测、什么是无损检测 不损坏试件材质、结构

无损检测的大特点就是能在不损坏试件材质、结构的前提下进行检测，所以实施无损检测后，产品的检查率可以达到100。但是，并不是所有需要测试的项目和指标都能进行无损检测，无损检测技术也有自身的局限性。某些试验只能采用破坏性试验，因此，在目前无损检测还不能代替破坏性检测。也就是说，对一个工件、材料、机器设备的评价，必须把无损检测的结果与破坏性试验的结果互相对比和配合，才能作出准确的评定。 2.正确选用适当的无损检测方法

焊接检测方法很多，一般可以按一下方法分类：（一）按焊接检测数量分 1.抽检 在焊接质量比较稳定的情况下，如自动焊、摩擦焊、氩弧焊等，当工艺参数调整好之后，在焊接过程中质量变化不大，比较稳定，可以对焊接接头质量进行抽样检测。 2.全检 对所有焊缝或者产品进行100的检测。（二）按焊接检验方法分 1.破坏性检测（1）力学性能实验 包括拉伸试验、硬度试验、弯曲试验、疲劳试验、冲击试验等；（2）化学分析试验 包括化学成分分析、腐蚀试验等；（3）金相检验 包括宏观检验，微观检验等。 2.非破坏性检测（1）外观检验 包括尺寸检验、几何形状检测、外表伤痕检测等；（2）耐压试验 包括水压试验和气压试验等；（3）密封性试验 包括气密试验、载水试验、氨气试验、沉水试验、煤油渗漏试验、氨检漏试验等。 3.无损检测 无损检测包括射线探伤、超声波探伤 磁力探伤、渗透探伤等。

渗透检测是一种使用广泛的检测方法。它被用来定位在所有非多孔性材料，如金属和塑料表面的裂纹。该检测方法将可见的或荧光染料施加到被测试产品的表面。这种染料是可以用溶剂或水洗去的。通过浸渍或喷雾的形式将染料施加到被测试产品表面后，它们能经由毛细作用进入任何不连续缺陷中，显示缺陷。