

硬轨立式加工中心VH 960折扣 巨高机床

产品名称	硬轨立式加工中心VH 960折扣 巨高机床
公司名称	东莞市巨高机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇犀牛陂村美景西路772号
联系电话	13686187896

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市巨高机床有限公司

硬轨立式加工中心VH-960介绍

硬轨立式加工中心VH-960三轴采用线性滑轨，具有高刚性、高定位精准、低噪音、低摩擦特性，可做快速位移（48m/min）及或得循圆精度；主结构铸件采用高品质的铸铁，组织稳定，确保品质；铸件经由有限元分析法电脑计算分析，合理的结构强度及加强筋的搭配，提供机械之高刚性；超宽底座及立柱均为箱型结构体，鞍座加宽加长，硬轨立式加工中心VH-960要多少钱，重荷全支撑设计，结构坚实，可确保加工时之重负荷能力；主轴头内以筋骨强化结构，主轴头与立柱接触长度比率适当，提供主轴之稳固支撑；机台配有防撞击装置，可吸收由工人操作失误引起的撞击而产生的振动，使撞击的损害减低，确保原有的精度；机台采用油水分离设计，可有效使润滑油与切削液分离，防止切削液因混合而劣化，影响加工品质；机台采用台湾高刚性高精度主轴，皮带式主轴刚性强、可靠性高，直结式主轴高速、噪声小、振动低，满足用户需求；加工中心配置线轨，只要稍加培训就可以完成装配工作。采用滚动摩擦，摩擦阻力相对较小，运行速度快，加工精度高，使用寿命长。适合工件的精细加工。

硬轨立式加工中心VH-960产品精度稳定

巨高作为高精硬轨立式加工中心VH-960厂家定位精度为0.008mm，只为成年人的头发丝直径的十分之一。

硬轨立式加工中心VH-960作为数控设备的一种，所有走刀路径和加工工艺都经过CNC编程，加工中心具

备刀库，具有自动换刀功能，不会因为手工操作而造成产品误差。这也就是加工中心可以用来加工精致的工艺模具的原因。小米手机的金属外壳就是经过加工中心8次冲压成型。

硬轨立式加工中心VH-960换刀时的注意事项：

硬轨立式加工中心VH-960换刀时的注意事项：

1、由于操作者素质不同，有些时候不能确保知道出现卡刀时刀臂的位置，就是无法判断应该正转还是反转的时候，只能先正转再反转，再正转直到正确位置。如果操作者素质较好，注意观察，可以省去必要的麻烦。可以提醒客户在操机时尽量不要分散注意力，以免造成误操作，既可以更方便的找到故障原因，又可以尽量少耽误生产时间。 2、有时候出现换刀动作异常或时间过长等报警而刀臂并未出现动作异常，请检查各个位置检知开关的位置（包括刀袋上升下降检测、刀盘位置检测、刀臂位置检测等）首先检查开关是否有松动，相对位置的开关位置是否能够检知的到（比如刀袋上升了，也压到行程开关了，可能没有压实，用手推一下，看看能不能消除报警！只有确保安全时可以尝试！因为很危险！不能全判断机床是否动作或动作存在危险时，不可使用此方法’如不具备判断动作是否危险的能力，请打开护罩，找到各个开关的链接线，在接线盒中断开使用万用表测量通断。也有可能是线断了，依次找到线端，挨个测量。） 3、关于“操作”软键说明 带括号的“操作”一般在页面的前或后，该操作是针对该页面或者你选定的项目进行操作，而不带括号的“操作”是指对机床一些设置的操作，一种设置键。请注意区分。

硬轨立式加工中心VH-960折扣-巨高机床(图)由东莞市巨高机床有限公司提供。东莞市巨高机床有限公司（www.jugaojc.com）有实力，信誉好，在广东 东莞 的工业自动控制系统及装备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进巨高机床和您携手步入辉煌，共创美好未来！