

德国力士乐直线导轨R169321310 法兰型 FNN 标准 上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	德国力士乐直线导轨R169321310 法兰型 FNN 标准 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国力士乐:直线导轨 R16932:法兰型 FNN 标准
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

产品详情

R169329310;R169329410;R169321310

BSHP 滚珠滑块 FNN , 标准 , 钢质

动态特性 :

速度 : $V_{max} = 3M/S$

加速度 : $A_{max} = 250M/S^2$

实验装置

本实验选择温度传感器DS18B20(精度等级为0.5,最大分辨能力为0.0625)测量温度数据;采用电感位移传感器(精度等级为0.1)对Z向热误差进行测量。温度传感器的贴放位置以影响机床主轴Z向热误差的主要热源

附近为主,各传感器的安放位置如表1所示。数控加工中心如图1所示,温度传感器和电感位移传感器分布位置如图2所示。

无偏估计拆分算法在数控加工中心-01.jpg

图1 Leaderway-V 4 5 0 型数控加工中心

无偏估计拆分算法在数控加工中心-02.jpg

图2 温度传感器和电感位移传感器的安放位置

2.2 实验方案

根据上述实验装置,在2015年3月份和5月份,共测量获得了6批次实验数据。在实际测量时,主轴以恒定的转速(2000r/min、4000r/min、6000r/min)转动,机床主轴每隔3min停转一次,实验持续时间达到4h以上。其中K1~K6批次数据的具体参数如表2所示,K1~K6批次的热误差曲线如图3所示。