

德国力士乐直线导轨R162441420 SLH 方型 加长 加高

上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	德国力士乐直线导轨R162441420 SLH 方型 加长 加高 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国力士乐:直线导轨 R16244:SLH 方型 加长 加高
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

产品详情

R162441320;R162441420;R162442220力士乐

方型 加长 加高 BSHP 滚珠滑块 SLH , 标准 , 钢质

动态特性 :

速度 : $V_{max} = 5M/S$

加速度 : $A_{max} = 500M/S^2$

车间的数控设备包括车床、铣床和桁架机器人,根据车间数据可视化的需求,对车间的数控系统进行建模。图4为监控中一个铣床的信息模型,该铣床的名称为GJ-301M,结构上具有一个主轴和3个伺服轴,每个轴上都有4个数据项。

2.2 监控的实现及应用

在车间联网监控和管理系统中,给每台被监控的数控系统分配IP地址。车间监控和管理系统首先向IP地址

绑定的德国力士乐发送NC_Probe请求,德国力士乐接收到请求之后查询到数控系统的结构信息。然后管理系统通过NC_Current请求获取数控系统的状态数据。监控管理系统通过分析信息模型中采样类数据,实时地显示设备的加工信息,包括系统的主轴信息、坐标轴位置信息等,实现加工过程的可视化,如图5所示。

基于 德国力士乐的数控系统-05.png

图5 车间管理信息系统