168*14.28钢管,245*16无缝管忠诚合作

产品名称	168*14.28钢管,245*16无缝管忠诚合作
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4120.00/吨
规格参数	Q355B无缝钢管:现货 20#无缝钢管:现货 20G高压锅炉管:现货
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

产品详情

Q345D无缝钢管具有高强度、高耐蚀性和抗氧化性好等优点，被广泛用作承受高负荷零件，如汽轮机叶片、热油泵轴和轴套及叶轮水压机阀片等。但其使用过程中时常出现硬度不够、严重磨损等问题，又制约了其进一步的应用。零件的实际使用寿命主要取决于其耐磨性，Q345D无缝钢管表面强化是提高性能***直接有效的方法，与其他强化技术相比，渗碳处理可以显著提高材料的表面硬度与耐磨性，常用工艺包括离子渗碳法、气体渗碳法和盐浴法等。但是，离子渗碳存在渗碳不均匀的问题，盐浴法还不成熟，气体渗碳方法比较复杂，且均存在对设备要求高、工艺复杂、成本较高等问题。 传统的固相渗碳法工艺简单，适合精拔钢管渗碳，但渗碳速度慢，为此常采用加入碳酸盐催渗剂的方法来提高渗碳速度，但又容易在表面产生阻挡层，对渗碳速度有不利影响，且渗层质量不易控制。为此，研究人员采用一种新颖的固相渗碳方法进行渗碳：将Q345D无缝钢管和灰口铸铁包在一起，在一定温度下使灰口铸铁中的片状石墨扩散至Q345D无缝钢管中，与分散均匀的Cr原子进行原位反应，在不锈钢表面生成复合渗碳层；C原子体积小，在基体中可以以间隙机制扩散，扩散速度快，Cr原子在基体中不易扩散，且Cr原子与C原子亲和力很强，灰口铸铁中的C原子在高温下快速扩散到基体中Cr原子的位置，与Cr原子以及基体中的Fe原子反应生成碳化物；利用XRD、SEM、微观硬度计、ML-100干式销盘两体磨料磨损试验机及电化学方法对渗碳层的物相组成、微观组织、显微硬度和耐磨、耐蚀性能进行了研究。

15CrMoG合金钢管，合金钢管是无缝钢管的一种，其性能要比一般的无缝钢管高很多，因为这种钢管里面含Cr比较多，其耐高温、耐低温、耐腐蚀的性能是其他无缝钢管比不上的，所以合金管在石油、化工、电力、锅炉等行业的用途比较广泛。