

## 32\*2.5钢管,76\*14无缝管贸易商定做

产品名称	32*2.5钢管,76*14无缝管贸易商定做
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4120.00/吨
规格参数	Q355B无缝钢管:现货 20#无缝钢管:现货 20G高压锅炉管:现货
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

## 产品详情

1Cr9Mo合金管是不是纯金属，而是以Fe为必定量的C，Si，Mn的基础上，与其他元素的多元合金。因而，在一个固定的温度（熔点），但在必定温度下的结晶进程是不进行的。在平衡结晶条件下，1Cr9Mo合金管温度降至液相线温度（TL）开端构成晶体，而固相线的到来（TS）晶体的人完结的。在液相线和固相线TL TS =和TC之间的温度范围。合金的结晶温度范围被称为。对1Cr9Mo合金管的焊接技术：

- 1、埋弧焊 焊剂中焊接电弧的电弧焊接办法。焊接金属焊接熔池在焊剂涂敷层的维护下凝结成焊缝，并将焊剂融化层冷却到焊缝的外外表。
- 2、钨极惰性气体维护焊（TIG）选用纯钨或钨钨、钨、钨等钨极氩弧焊接作为电极，对钨极氩弧焊接进行了焊接。在惰性气体维护下，用钨电极和焊接件之间产生的电弧加热融化基金属和填充丝的焊接办法。
- 1、钢管的制品化学成分答应误差应契合GB/T 222的有关规则。
- 2、钢管公称外径为88.9mm，公称壁厚为6.45mm。
- 3、钢管的外径和壁厚答应误差应契合表1的规则。表外径答应误差 + 0.50mm - 0.20mm 壁厚答应误差 + 0.97mm - 0.77mm
- 2 钢管的一般长度为9400mm ~ 9750mm。
- 4、钢管的弯曲度不得大于1.0mm/m。
- 5、分量 钢管按实践分量交货，亦可按理论分量交货。钢管每米理论分量为13.115kg/m。
- 6、密实性 钢管应逐根进行涡流探伤以查验钢管的密实性，涡流探伤比照试样人工缺点通孔直径为 2.2mm ± 0.01mm。
- 7、交货状况 钢管以热轧状况交货。
- 8、力学性能 经恰当热处理，钢管的力学性能应达到API SPEC 5CT 中N80钢级的要求。
- 9、钢管两端端面应与钢管轴线笔直，切断毛刺应予铲除。

## 加工工艺

