

# 精密机械加工 威仕加数控设备公司 大型焊接精密机械加工厂

产品名称	精密机械加工 威仕加数控设备公司 大型焊接精密机械加工厂
公司名称	东莞市威仕加数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号
联系电话	13318801266

## 产品详情

机械加工订单对加工设备有什么要求由于各种智能化设备的需求增加，cnc精密机械加工价格，机械加工订单的数量也在不断的增加，在进行机械加工订单时我们应当要知道机械加工订单失误的原因，也应当要知道机械加工订单对加工设备有什么要求。

### 1.机械加工设备的精度要高

机械加工设备要有高的精度，包括高的静精度和动精度，主要的性能指标有几何精度、运动精度(定位精度、重复定位精度)和分辨力等，如主轴回转精度、导轨运动精度、分度精度等。目前，超精密车床的主轴回转精度大多在 $0.02 \sim 0.03 \mu\text{m}$ ，导轨直线度为 $0.025/1000000$ ，定位精度为 $0.013 \mu\text{m}$ ，超精密机械加工，重复定位精度为 $0.006 \mu\text{m}$ ，进给分辨力为 $0.003 \mu\text{m}$ ，分度精度为 $0.5$ 。现代的精密机床和超精密机床大多采用液体静承或空气静承的主轴和导轨，精密滚珠丝杠传动，配有微动工作台、误差补偿装置，实现微位移。对于高速回转的零件、部件都应进行动平衡。

加工误差是由工艺系统的诸多误差因素所产生的。如加工方法的原理误差，精密机械加工，锻件装卡定位误差，大型焊接精密机械加工，夹具、刀具的制造误差与磨损，机床的制造、安装误差与磨损，机床、刀具的误差，切削过程中的受力、受热变形和摩擦振动，还有毛坯的几何误差及加工中的测量误差等。

## 几何量公差

为了控制加工误差，满足锻件功能要求，设计者通过锻件图样，提出相应的加工精度要求，这些要求是用几何量公差的标注形式给出的。

几何量公差就是实际几何参数值允许的变动范围。

相对于各类加工误差，几何量公差分为尺寸公差、形状公差、位置公差和表面粗糙度指标允许值及典型零件特殊几何参数的公差等。

### 【 CNC数控车床加工 】

加工材料：铝，铜，不锈钢，锌合金

加工精度：0.005mm

产品工艺：cnc机加工后，喷砂120#金刚砂，氧化

加工周期：7-14天

产品优势：CNC加工和氧化的工艺，精密度高，让产品的外观颜色多样化

### CNC加工路线的确定

数控车床进给加工路线指车刀从对刀点（或机床固定原点）开始运动起，直至返回该点并结束加工程序所经过的路径，包括切削加工的路径及刀具切入、切出等非切削空行程路径。

精加工的进给路线基本上都是沿其零件轮廓顺序进行的，因此，确定进给路线的工作重点是确定粗加工及空行程的进给路线。

精密机械加工-威仕加数控设备公司-大型焊接精密机械加工厂由东莞市威仕加数控设备有限公司提供。精密机械加工-威仕加数控设备公司-大型焊接精密机械加工厂是东莞市威仕加数控设备有限公司（[www.dgweishijia.cn](http://www.dgweishijia.cn)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：余总。