

桥梁伸缩缝生产（天津桥梁伸缩缝）

产品名称	桥梁伸缩缝生产（天津桥梁伸缩缝）
公司名称	衡水泰恒工程橡胶有限公司
价格	300.00/米
规格参数	用途:桥梁 外形:C E F Z 伸缩量:40 60 80 160
公司地址	冀州市码头李镇码头李村
联系电话	0318 - 8811213 18632815600

产品详情

桥梁伸缩缝：指的是为满足桥面变形的要求，通常在两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接位置上设置伸缩缝。要求伸缩缝在平行、垂直于桥梁轴线的两个方向，均能自由伸缩，牢固可靠，车辆行驶过时应平顺、无突跳与噪声；要能防止雨水和垃圾泥土渗入阻塞；安装、检查、养护、消除污物都要简方便。在设置伸缩缝处，栏杆与桥面铺装都要断开

桥梁伸缩缝的作用:在于调节由车辆荷载和桥梁建筑材料所引起的上部结构之间的位移和联结。斜交桥的伸缩装置一旦被破坏，将严重影响行车的速度、舒适性与安全，甚至造成行车安全事故。位移量为80mm的型钢缝

D80型桥梁伸缩缝装置的安装施工方法 1) 清理槽口，使之达到图纸设计宽度和深度，清除与位移箱埋入有干扰的钢筋，预留坑的开口必须大于伸缩缝的安装宽度。2) 伸缩缝在安装前，我们应考虑到安装时的气温和原来的温度有太大差值时，就得调整安装定位高度，般情况采用水平千斤顶及专用夹具来调整，将其调至设计规定宽度。规范规定定位宽度误差 $\pm 2\text{mm}$ ，且不可在不同位置同出现正负差值。3) 根据伸缩缝中心位置设置起吊装置，将伸缩装置安入槽口内，并使伸缩装置的顶面与桥面标高相同。同时注意纵横坡也应与桥面相符。

4) 伸缩装置吊入预留槽后，其中心线应与梁端预留间隙中心线对正，其长度与桥梁宽度对正。5) 对伸缩装置直线段进行调整，并使各纵梁的缝隙均匀致。6) 般情况，在伸缩装置箱体或锚固处，我们高度定位采用 16以上的钢筋进行竖焊，宽度定位采用 16钢筋进行横焊。7) 伸缩缝装置的固定找平，般将其装置侧面的钢筋分散隔3个左右锚固筋先焊接好，等到固定就位后，再把剩余的钢筋进行锚固焊接。在焊接过程中，为了防止钢梁发生变形，我们在进行焊接作业时，不可在边梁和中梁各处进行任意施工焊。8) 伸缩装置如果分段安装，接缝处必须焊接，焊接应由人员进行，每根梁焊好后，再按上述步骤进行锚固。9) 模板多采用泡沫板、纤维板、薄铁皮等，根据缝的外形尺寸和预留槽口制作模板，模板放好后应遮挡严实，以防水浆流入位移箱内，伸缩缝

上平面加盖板，以防砂浆落入橡胶密封带，再检查装置的平整度和中线位置，以及缝隙是否均符合要求后，方可灌入混凝土，并对混凝土充分振捣压实，尤其应注意位移箱与预留坑基面不能留下空洞。待混凝土固化后撤去模板和伸缩缝上的固定卡。