

熔喷 口罩熔喷布设备 万润特种设备

产品名称	熔喷 口罩熔喷布设备 万润特种设备
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市万润特种设备有限公司

熔喷布

疫情期间，为针对国内熔喷布生产存在的问题和市场需求，台州市万润特种设备有限公司发挥着自身的技术优势，与有关合作方开展熔喷布数字化自动生产线的研制，先后解决了机械设计、模头设计、电气控制、运营数据采集等一系列集成技术难题，并采用的技术、材料、元器件等，进行反复系统集成，成功研制出新型熔喷布数字化自动生产线。

熔喷生产工艺流程

熔喷生产工艺流程主要为：

熔体准备 过滤 计量 熔体从喷丝孔挤出 熔体细流牵伸与冷却 成网

1、熔体准备

熔喷非织造工艺使用聚酯、聚酰胺等切片原料时，必须对切片进行干燥预结晶。聚切片通常不需要干燥。熔喷工艺主要采用螺杆挤出机对聚合物切片进行熔融并压送熔体。

固体切片进入螺杆后，自动化熔喷，首先在螺杆进料段被输送和预热，继而经螺杆压缩段压实、排气并逐渐熔化，然后在螺杆计量段中进一步混和塑化，并达到一定的温度，以一定的压力输送到计量泵。

2、过滤

熔喷工艺中，聚合物熔体进入模头（喷头）之前，应经过过滤，以滤去杂质和聚合反应后残留的催化剂。常用过滤介质有细孔烧结金属、多层细金属筛网、石英砂等。

3、计量

熔喷工艺中采用齿轮计量泵进行熔体计量，熔喷布设备，高聚物熔体经准确计量后才送至熔喷模头，以控制纤维细度和熔喷法非织造布的均匀度。

熔喷机的调试方法

既能减小阻力，又能提升的方法

- 1、增大DCD的同时，熔喷，适当增加热风流量或温度，口罩熔喷布设备，减小网底吸风（增加纤维的细度和蓬松度）；
- 2、提高纤维细度同时降低纺丝环境温度（比如加冷风装置）；
- 3、提高纤维的蓬松度同时，加大静电电压（电流），适当增大粉末的添加量；
- 4、提高纤维的细度，适当减小克重（不常用）。

熔喷-口罩熔喷布设备-万润特种设备(诚信商家)由台州市万润特种设备有限公司提供。台州市万润特种设备有限公司（www.wanrunzsb.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万润特种设备——您可信赖的朋友，公司地址：台州市黄岩区北洋镇康山工业区，联系人：王先生。同时本公司（www.Wanrunzsb.com）还是从事熔喷布，熔喷布产线，钢印机的厂家，欢迎来电咨询。