

# 江苏铝模加工中心，铝模雕刻机

产品名称	江苏铝模加工中心，铝模雕刻机
公司名称	南通睿控机械科技有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	睿控机械科技:RK-2518A
公司地址	如皋市白蒲镇塘堡村五组
联系电话	0513-87892066 15365481221

## 产品详情

### 【机器特点】

- | 整体铸件床身，床身稳定，不变形，长期确保机械精度；
- | X、Y、Z三轴采用高精度进口矩形直线滚柱导轨，超强负载承重能力，快速位移定位精度高；
- | 高精度滚珠丝杆副，预紧螺母，传动精度高，能确保长时间内机械误差小；
- | 高精度联轴器，在高速、高扭矩时，无转差；
- | 床身独立润滑系统设计，确保运动部件经久耐用；
- | 高速度一体化多轴运动控制器，运行平稳，精度高；
- | 大功率、高转速台湾机械主轴；

I 所有加工零件全部经过高精度加工，精度高，不变形；

I 控制柜采用全密封装置，灰尘和水汽全隔绝，电脑系统和电路部分保持干燥和无灰尘，经久耐用；

I 开放式软件接口，可兼容MaterCAM、ArtCAM、Cimation、Pro-

E、UG、AutoCAD、精雕等设计软件，操作简单，应用广泛；

### 【技术参数】

型号	RK-2518A
床身配置	底座床身，横梁,台面采用高强铸铁，质量轻，动态性能好，强度高。
有效加工面积	2000X2700 X800mm
工作台	1980*2800mm
三轴行程	X2000*Y2700*Z800mm
Z轴配置	滚柱线轨系统
主轴配重	台湾协清氮气平衡系统
主轴功率	台湾健椿机械主轴7.5/11KW
直角转角头	选配（台湾欧伯朗）
功耗（不含主轴）	11500W
导轨规格	X轴六滑块采用台湾上银45MM大型滚柱线轨，Z采用四条台湾上银45MM大型滚珠线轨8 滑块。
丝杆规格	Y台湾银泰6312MM磨制重载丝杆，X、Z轴5010磨制重载丝杆。
X.Z轴防尘	进口尼龙布防水防油，耐高温。
Y轴防尘	不锈钢304防尘罩，防尘罩表面增加支撑，不低于3MM
配套加工件	包括电机座，轴承座，轴承，丝杆安装架
最大运行速度	25米/分钟
最大加工速度	10米/分钟
床身总重	15吨
分辨率	0.001mm/400mm
重复定位精度	0.01mm/400mm
台面平面度	+/- 0.05MM
机械精度	XY垂直度0.02/ 400mm ZX垂直度0.02/400mm
定位精度	X轴 /Y轴 /Z轴：0.01mm/300mm
运行环境	温度-5~+35
控制方式	日本三菱伺服 Z轴4.4KW带刹车系统!X3KW，Y4.4KW
控制系统	日本三菱系统M80，绝对值位置系统，全向保护！
配件一	配套锁刀座
配件二	配套工作台用压板一套
接口界面	TCP/IP&RS232/USB
主轴转数	300~8000rpm
排屑装置	两条蛟龙，一条链式
整机运输重量	约17吨
机器控制电压	380V
其他	油路管道用紫铜管

