

机械,设备,电工,电气,刀模,模具,铸造行业erp软件 生产管理系统

产品名称	机械,设备,电工,电气,刀模,模具,铸造行业erp软件 生产管理系统
公司名称	东莞市亿恒信息技术有限公司
价格	2380.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道主山社区东纵大道43号天惠骄写字楼五楼A515室(集群注册) (注册地址)
联系电话	13688922084 13553805743

产品详情

亿恒ERP软件生产管理系统,专业易上线快,买得起用得好 实用低价

我公司ERP系统主要特点,信息集成度高,操作简洁易学,实施上线快,性价比优异,满足个性化设计,强大的生产管理,适合大众化需求,满足个性化要求,超强内核设计

功能模块:

生产管理: BOM组合生产、简易生产、工序生产、MRP计划生产、全能生管、生产质检、委外托工

物流管理: 采购管理、销售管理、库存管理、物流成本、物流质检、海关贸易

财务管理: 总帐管理、收款管理、付款管理、固定资产

行政管理: 人事考勤、薪资管理、审核流程、预警管理、自定义

自定义: 软件提供了灵活的界面/流程/操作自定义功能,扩大了软件的适应面;可满足不同用户的一些特殊需求,极大地方便了客户的操作,帮助使用者快速上手。

广泛适用于:五金,电子,塑胶,电缆,家电,电器,机械,设备,电工,电气,刀模,模具,铸造,照明,灯饰,钟表,汽配,化工,化妆品,家具,包装等行业

erp管理软件

工厂erp系统

生产erp软件

智能排程系统

标准工时统计分析：应用IE工业工程学，解决工厂标准工时统计难题，是衡量生产作业效率的重要尺度。亿恒标准工时构成与计算方法：标准时间 = 观测时间 × 评价系数 × (1+宽放率) = 实际时间 × (1+宽放率) 其中，观测时间指实际观测得到的时间值的平均，而观测时间由于受到作业者熟练度、工作意愿、情的影响，并能代表真实的情况，故此应加以修正，乘上一定的评价系数，求得实际作为标准时间的主体，而实际时间应考虑一定的宽放，作为疲劳、等待、喝水、上等必须要项的预备，这样才得到标准时间，属亿恒公司特有之功能。

MPS/APS生产计划:基本原理是APS高级排程根据制成品工序标准、工作中心/机台可生产时间与非生产时间，对已开未交及计划性订单，利用不同类型的排程法，产生主生产计划，结合能力协调对比，比较工作中心/机台，预计可用产能下已排产及已计划确认未下达、已计划确认已下单工单负荷，以便快速调整生产排程，以掌握重要瓶颈资源上之负荷，从而得到一份稳定、均衡的生产计划，做为产销协调之参考依据。

能力需求计划（CRP）:运算过程就是把EPS最佳排程所排定的生产计划换算成能力需求数量，生成能力需求报表。当出现能力需求超负荷或低负荷的情况。能力计划系统表的形式(直方图等)向计划人员报告，由计划人员进行能力负荷平衡的调整。调整生产数量、生产日期、增减人数、机台等。

全域统筹计划（OPS）:在生产过程中，排产是很繁琐的工作，全域统筹计划可让用以甘特图和能力负荷变化表组合的方式直观地显示当前排产状况，并支持资料和甘特的双向变更操作，动态的反映能力负荷变化情况，为排产和接单、插单提供依据。