

jzm型膜片联轴器

产品名称	jzm型膜片联轴器
公司名称	泊头市良晟机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省泊头市西环工业区
联系电话	15631766918

产品详情

主要技术挑战膜片联轴器的分析一般只在各种简化和假设条件下对单个膜片进行分析计算;单膜片计算的载荷和边界条件难以准确给出,本项目对整个膜片联轴器进行整体分析,主要挑战在于大规模接触非线性分析的计算量非常大、收敛也很困难。

解决方案利用ANSYS SpaceClaim进行模型简化,只保留与膜片组相连接的部分半轴结构,删除了部分不影响主体结构计算的局部特征(如各部位的倒角等);采用高阶网格,所有部位都采用摩擦系数为0.1的真实接触关系;计算了螺栓预紧力、扭矩、转速、角度偏差、轴向偏差、径向偏差等载荷单独作用下以及各种组合作用下(全部载荷组合、准静态载荷组合、交变载荷组合等)的结构变形和应力分布;校核了膜片的结构强度,并评估其疲劳寿命。

良晟膜片联轴器的正确安装方法步骤如下:

1、安装前应首先检查原动机和工作机两轴是否同心,两轴表面是否有包装纸和碰伤,联轴器两个半联轴节内孔是否有杂物,内孔棱边是否有碰伤、如有应将轴、半联轴节清理干净,碰伤用细锉处理好。然后检查两个半联轴节的内孔直径和长度是否同原动机、工作机的直径和轴伸长度尺寸相符。一般选型时,让原动机和工作机端半联轴节长度小于其轴伸长度10—30mm为好。

2、为了便于安装,好是将两个半联轴节放在120--150的保温箱或油槽中进行预热,使内孔尺寸涨大很容易装上。安装后保证轴头不能凸出半联轴节端面,以齐平为好。检测两半联轴节之间的距离:沿半联轴节的法兰盘两内侧测出3--4点的读数取平均值,jzm型膜片联轴器,及加长段与两个膜片组实测尺寸之和,两者误差控制在0—0.4mm范围之内。

3、找正:用百分表检测两半联轴节法兰盘端面和外圆跳动,当法兰盘外圆小于250mm时跳动值应不大于0.05mm;当法兰盘外圆大于250mm时,跳动值应不大于0.08。

4、安装螺栓:把螺栓从法兰盘小孔外侧穿入,从另一件法兰盘大孔外侧穿出套上缓冲套、弹性

垫圈、扭上螺母，用扳手将螺母把紧。如安装不适或拆除更换，又不损伤轴及半联，作工具并安装。安装完毕后，转动自如无别劲为好。

5、操作工须知：在启动设备前应先检查联轴器的螺母是否有松动或脱落，如有要及时将螺母用扳手把紧。应先空载启动设备1分钟后将负载管线阀门打开；停机顺序相反

泊头良晟机械制造有限公司欢迎新老客户前来参观、洽谈

双膜片联轴器的优点，不要润滑，无需维护。可在不干扰主从动装置情况下装拆可在2小时内完成联轴器的更换，提高设备利用率。能在恶劣的环境条件下运行。可在摄氏300度以内条件下运行可在酸、碱、盐雾等腐蚀性环境下运行。承受不对中能力强，具有一定的减振、降噪能力不对中能力可满足绝大部分动力传动装置运行中的不对中要求。双膜片联轴器事故预警能力强及失效保护特性可给出数小时至一周内的事事故预警时间。零游隙、不变的低不平衡量，无噪声联轴器零件采用无间隙装配，无运行噪音，保持不变的初始动平衡精度。对相装置施加可预测的低附加负荷与同类挠性传动元件相比，双膜片联轴器对相连装置可预测的作用力和弯矩。双膜片联轴器具有高功率质量比，特别适合连接大功率动力装置。轴间刚度非线性变化，有效制约电动机磁中心漂移。

双膜片联轴器现在有部分产品已经被双膜片联轴器代替了。

在发达国家的应用已经很广泛了，在实际应用中一般采用接中间轴型，以提高两轴线偏移补偿性能。主要应用于水泵、液压机械、石油机械、风机、压缩机、印刷机械、纺织机械、冶金机械、航空舰艇、化工机械、矿山机械、等很多机械产品。

jzm型膜片联轴器由泊头市良晟机械制造有限公司提供。泊头市良晟机械制造有限公司（www.btlslzq.com）是一家从事“联轴器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“良晟”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使良晟机械制造在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！