

铍钴铜C17500铍钴铜电极铍钴铜特点

产品名称	铍钴铜C17500铍钴铜电极铍钴铜特点
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	210.00/公斤
规格参数	品牌:C17500 数量:多 产地:国产
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

铍钴铜佳成金属专业批发C17500铍钴铜 铍钴铜

标准：C17500型号：KBC75铍钴铜应用于各种滚焊机、点焊机、对焊机等焊接用电极。铍钴铜合金,加工性良好,可锻造成各种形状的零件,铍钴铜的强度.耐磨性比铬钴铜合金物理性能更佳,可做焊接机器零部件及焊接嘴及点焊焊接材料。技术参数：电导率（%IACS） 55,硬度(HV) 210,软化温度() 610 可以提供棒材、板材,超大件及各类异型件需客户提供图纸。主要参数（Main Date)密度：g/cm³(8.9) 抗拉强度：MPa(650) 硬度HRC19-26 延伸率(55)导电率IACS(58) 导热率W/m.k(195) 软化温度（ 700铍钴铜电焊参数 电阻焊电极：铍钴铜力学性能比铬铜材料和铬钴铜材料要高,但导电率和热导性低于铬铜和铬钴铜,这类材料在作为焊和缝焊电极时,用于焊接高温下仍保持特性高强度的特性的不锈钢、高温合金等,因为焊接这类材料时需要施加较高的电极压力,要求电极材料的强度也较高。这类材料可以作为点焊不锈钢和耐热钢的电极、受力电极电极握杆、轴和电极臂,也可以作成缝焊不锈钢和耐热钢的电极轮轴和衬套,模具、或是镶嵌电极。铍钴铜广泛用于制造注塑模或钢模中的镶件与模芯。用作塑胶模具中的镶件时,可有效地降低热集中区的温度,简化或者省去冷却水道设计。铍钴铜现有的出厂规格包括：经锻轧成型的圆材与扁材,挤压成型的管材,经机械切削加工的芯棒,铸锭与各类铸造型材。具备高热传导性;优良的抗腐蚀性;优良的抛光性;优良的抗磨性;优良的抗粘着性;优良的机械加工性;高强度与高硬度;极其优良的焊接性。铍钴铜极其优良的热传导性比模具钢材优越约3~4倍。此特性可确保塑胶制品快速及均匀地冷却,减少制品的变形,外形细节不清晰及类似的缺陷,在多数情况下可显著地缩短产品的生产周期 铍钴铜介绍

各种耐磨内套（如结晶器用内套以及机械设备中的耐磨内套）以及高强度电工引线等。 · 高热传导性 · 优良的抗腐蚀性 · 优良的抛光性 · 优良的抗磨性 · 优良的抗粘着性 · 优良的机械加工性 · 高强度和高硬度 · 极优良的焊接性 铍钴铜广泛用于制造注塑模或钢模中的镶件和模芯。用作塑胶模具中的镶件时,可有效地降低热集中区的温度,简化或者省去冷却水道设计。铍钴铜现有出厂的规格包括 ;经锻轧成型的圆材和扁材,挤压成型的管材,经机械切削加工的芯棒（Core Pins）,铸锭和各类铸造型材。铍钴铜的极优良热传导性比模具钢材优越约3~4倍。此特性可确保塑胶制品快速及均匀地冷却,减少制品的变形,外形细节不清晰及类似的缺陷,在多数情况下可显著地缩短产品的生产周期。铍钴铜的用途：铍钴铜可广泛地采用在需要快速均匀冷却的模具、模芯、嵌入件,特别是高的热传导性,抗腐蚀性及良好抛光性的要求。吹塑模：夹断部,劲圈和把手部位镶件。注塑模：模具、模芯、电视机外壳角落的镶件。注塑：喷咀和热流道系统的汇流腔。物理指标 硬度:

>260HV, 导电率：>52%IACS，软化温度：520 运费根据不同情况而定；送货区域与时间我公司专用货车送货区域包括以下区域,当天前11：00前的订单,24小时内就可送到：深圳,东莞,珠海,中山,佛山,广州,石龙,虎门,长安,道窖,塘下,樟木头,清溪,茶山等。重量五百公斤左右可以免费配送；（双休日正常送货）以下地区物流或快递方式：温州,台州,湖州,泰州,金华,徐州,北京,天津,山东,济南,福州,厦门,大连,成都,重庆,西安,甘肃,贵阳,山西,湖南,湖北,河南,洛阳,河北,唐山,沈阳,江西等各地货运公司：德邦物流,佳吉物流,新邦物流,东红物流,华宇物流等快递公司：顺丰速运申通快递信丰快递等如对方附近有其他物流或快递可以提供,我司会按照对方提供来安排.