

超高流动性ABS

产品名称	超高流动性ABS
公司名称	上海帆岗塑胶原料有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海帆岗塑胶原料有限公司上海市崇明县崇明区北沿公路2111号3幢198-69室
联系电话	15921058268

产品详情

因超高流动性ABS不成熟的成型技术会使产品性能降低,或成型后达不到制品要求,因此本公司有数名专业从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题!本公司是集生产、代理、改性于一体的塑胶原料有限公司。拥有强大的技术团队及技术服务。另本公司出售超高流动性ABS以外的其他型号如:超高流动性ABS、ABS塑料原料、挤出高粘度ABS、耐化学品腐蚀ABS、黑色高光泽ABS、高流动ABS、吹塑级ABS、挤出级ABS、耐腐蚀ABS、耐化学品ABS.我们直接从厂家提货,属一级总代理级有限公司,货源稳定,品种齐全.价格优惠.

超高流动性ABS--对于大部分ABS试样或制品,断裂拉伸强度都发生在屈服点,过屈服点,拉伸强度又随伸长的增大而逐渐减小直至断裂,这是由于材料具有较高的泊桑比(0.35~0.39),拉伸时产生较大的缩颈现象,使有效横截面减小。ABS有多种品级规格,其中中等冲击强度品级的ABS具有高拉伸强度值。与拉伸强度一样,屈服点时测得的弯曲强度和弯曲模量可以代表ABS在短时载荷作用下的承载性能,它与屈服点时的拉伸强度都是比较各品级ABS强度和刚性的重要依据。ABS具有较好的冲击韧性,比之聚苯乙烯约提高3~5倍,尽管冲击性能对缺口有敏感性,但缺口敏感性却小于其他许多塑料,包括聚碳酸酯和聚酰胺在内。在较低的温度下,例如在约-5℃时,仍保持有尚好的冲击强度。ABS组成中,随橡胶组分(共混型中丁青橡胶含量,共聚型中丁二烯单体含量)增多,冲击韧性提高,但材料抗蠕变性下降,热膨胀性、熔体粘度也增大。橡胶含量减小,其他两种成分增大,材料拉伸强度、刚性、硬度、耐热性均提高,作为一种无定形塑料,ABS具有良好的抗蠕变性,在这方面不仅优于丙烯酸塑料、聚丙烯、硬聚氯乙烯等,也优于工程塑料共聚甲醛。在升温条件下,ABS的这一优点更明显些。在ABS各品级中,中冲击级的抗蠕变性好。

超高流动性ABS--一般的ABS塑料是不透明的,透明ABS是采用甲基丙烯酸甲酯作为第四种单体与通常的ABS中所含的三种单体共聚。这种透明ABS的透光率可达72%,雾度约10%,其他性能与中冲击型的标准型ABS接近。另一种透明ABS是用甲基丙烯酸酯代替标准型ABS中的丙烯腈,所得三元共聚物又称MBS,这种材料透光率可达到90%(3.2mm厚度的制品)。由于ABS本身可以缓慢燃烧,对于有阻燃要求的应用,必须向材料中添加卤素化合物阻燃剂达到要求的阻燃目的。一般而言,阻燃级ABS具有与中冲击型ABS类似的性能平衡,某些阻燃级ABS具有比较准型ABS较高的弯曲模量和较好的耐光性。

超高流动性ABS--ABS具有较良好的成型加工工艺性，可以采用多种成型加工方法。ABS是无定形聚合物，无明显熔点，熔融流动温度不太高，随所含三种单体比例不同，在160~190℃范围即具有充分的流动性，且热稳定性较好，在约高于285℃时才出现分解现象，因此加工温度范围较宽。ABS熔体具有较明显的非牛顿性，提高成型压力可以使熔体粘度明显减小，粘度随温度升高也会明显下降。ABS吸湿性稍大于聚苯乙烯，吸水率约在0.2%~0.45%之间，但由于熔体粘度不太高，故对于要求不高的制品，可以不经干燥，但干燥可使制品具有更好的表面光泽并可改善内在质量。在80~90℃下干燥2~3h，可以满足各种成型要求。ABS具有较小的成型收缩率，收缩率变化范围约为0.3%-0.8%，在多数情况下，其变化小于该范围，注塑是ABS塑料重要的成型方法，可以采用柱塞式注塑机，但更常采用螺杆式注塑机，后者更适于形状复杂制品、大型制品成型。ABS可以在通用型单螺杆挤出机上挤出管、棒、板等型材，可采用渐变型螺杆，亦可采用突变型螺杆，螺杆长径比一般在18~20之间，压缩比为2.5-3.0之间。