

# 漏粪板模具 水泥预制漏粪板塑料模具 品质如一

产品名称	漏粪板模具 水泥预制漏粪板塑料模具 品质如一
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	100.00/套
规格参数	适用范围:养殖场建设 材质:工程PP 型号:LFB
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

## 产品详情

现阶段中国养殖业已经提温，漏粪板是养殖场建设不可或缺的一项。漏粪板塑料模具是用以制做混凝土预制构件漏粪板的，漏粪板的生产制造有一套详细的加工工艺，下边大家来实际介绍一下。

- 1、在漏粪板塑料模具上刷涂脱膜剂。由于混凝土预制构件漏粪板的规格很大，以便确保混凝土预制构件漏粪板能够 圆满出模并保质保量，我们在应用漏粪板塑料模具以前务必先将模具内腔匀称喷漆上专用型的混凝土脱膜剂，这一全过程时要确保喷漆匀称，不能喷的过多或是一些地区沒有喷入。仅有喷漆好脱膜剂后才可以开展后边的工艺流程，脱膜剂能够 非常好的确保水泥构件圆满的从模具内中“滑”出去。
- 2、在模具内放进定编好的钢筋网片。钢筋网片是确保混凝土漏粪板抗弯折度、强度和抗压强度关键预制构件，在按置钢筋网片时要留意部位的精确性，钢筋网片应当恰好在中间，那样才可以保证左右匀称。尽快维护漏粪板，提升漏粪板的产品品质和使用期。
- 3、混凝土混凝土浇筑。这一全过程是混凝土漏粪板制做的关键，将准备充分好的混凝土匀称地混凝土浇筑在模具之中，促使混凝土浇满全部模具内腔并稳定抵达模具的水准表面。由于漏粪板的规格很大而且孔数较多，再混凝土混凝土浇筑的全过程中将会会出现混凝土浇筑不充足的状况，因而必须人工服务开展弥补混凝土，而且在振动平台上开展高频率震动。高频率震动的時間不少于三十秒，它是以便使模具内混凝土中的残余气体彻底清除，那样才不容易出现气泡，震动是还要留意不必让模具内的钢筋网片产生偏移。
- 4、表层抹光。前边的工艺流程进行之后要对模具平面的混凝土开展人工服务二次抹光，这必须有工作经验的职工开展人工服务抹平。
- 5、出模及保养。将凝结好的混凝土预制构件漏粪板从模具内滑脱，必须2个职工从两边伸出，旋转扣下来，路面必须置放气垫cc或是橡胶垫，那样能够 维护前期凝结的水泥构件不容易产生变形。如果有的水泥构件不容易出模，能够 应用硫化橡胶锤轻轻地敲击模具内腔，协助水泥构件出模。出模后的混凝土预制构件漏粪板必须开展历时7-10天的撒水保养，保养进行后就可以放进仓库储存或立即用以养殖厂。