

混凝土路沿石模具 制作工艺流程 震动成形

产品名称	混凝土路沿石模具 制作工艺流程 震动成形
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	12.00/个
规格参数	材质:工程PP 型号:LYS 适用范围:混凝土路沿石成形
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

首先总体的施工流程为1、准备好水泥和混凝土路沿石模具---2、对水泥进行搅拌---3、将水泥浇筑到路沿石模具当中---4、对模具外壁进行震动---5、静待水泥凝固后脱模---6、对水泥路沿石进行养生---7、将水泥路沿石运输到工地---8、将混凝土路沿石安装到公路当中。

具体施工工艺：

一、混凝土的制作：将水泥和其他灰渣等材料按照一定的比例称重后倒入到水泥搅拌机当中，通过专人操作后将制作好的混凝土放入车中运输到预制厂场地。

二、混凝土装模并且震动：把路沿石模具平整摆放好在预制厂地上，在模具的内壁均匀涂刷好废机油。刷好废机油以后将混凝土平稳的浇筑在模具当中，同时使用震动平台对模具进行震动以此来保证模具内不会有空气。

三、脱模：正常的路沿石需要抹平上层面，等到混凝土初期凝固后就要及时洒水，并且等待十二小时后就即可脱模。脱模方法很简单，将模具反面扣在地上即可完成脱模。

四、养生：脱模后的水泥路沿石至少需要一个星期到十天的洒水养生才能正常使用。

五、路沿石的运输和安装：路沿石容易损坏在运输的过程中需要轻装轻放，车速不易过快。安装时需要先确定位置和高度，并进行放样准备，这样可以保证路沿石安装的质量和路面整体的良好外观效果。