

过滤器超声波焊接机 铭扬 镇江超声波焊接机

产品名称	过滤器超声波焊接机 铭扬 镇江超声波焊接机
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

产品详情

铭扬超声波焊接机的使用方法

铭扬超声波焊接机的使用方法1、将电缆的一端接到发振筒上输出控制电缆接头，另一端接到电箱背面的输出控制电缆插座上，并旋紧。2、将焊头的连接面擦净，连接在发振筒的换能器上，并用扳手锁紧。注意：连接时，必须确保焊头与换能器间两个连接面吻合，并锁紧。不可因连接螺丝过长或滑牙无法锁紧的现象，否则产生声波传递不畅而导致本机损坏。3、装卸焊头时必须使用两支扳手将焊头及换能器分别卡住，不得只卡其中一个部分锁紧或装卸，PP中空板超声波焊接机，以免导致手提发振筒的损坏。4、检查1、2点安装妥当后，将电源线插座插在外接电源插座上，并扳动电源开关，这时电源指示灯亮。5、轻压声波控制开关，这时能听到声波传递到焊头时焊头发出的“吱吱”声，说明本机工作正常，即可投入使用。6、本机在工作出现异常时，切勿私自拆开设备，请通知供货商或将设备寄到生产商检查维修。三、调试1、手提式超声波塑料焊接机在出厂前已经调试完毕，如无异常情况，打开电源，调整焊接时间至适当位置就可直接使用。2、故障分析：故障现象引起原因当系统接上电源时，保险丝熔断 电源线短路 当电源开关接通时，电源指示灯不亮1、电源没有真正接上；2、整流桥坏；3、电源开关或指示灯坏；4、保险丝断；当电源开关接通时，镇江超声波焊接机，电源指示灯亮，但无超声波1、电压不正常；2、换能器联机接触不良；3、微动开关坏；4、换能器坏；5、模头坏；6、换能器、模头连接松动；7、电路板各连接器接触不良。

铭扬超声波焊接机的使用说明

铭扬超声波焊接机的的使用说明1、电源开关：电箱的电源接入开关。打开此开关后

，本机电源导通，同时电源指示灯亮。2、焊接时间控制旋钮：设定超音波发振时间，根据加工件的要求，调整此旋钮，达到焊接效果。3、风扇网：电箱内散热的风扇保护网。注意：切不可将手指伸入扇网以免刮伤手指。也不可将物品堵住扇网，保持通风流畅。4、输出控制电缆插座：将电箱内产生的超音波能量通过此插座及边接电缆线输送到手提换能器上。注意：电箱工作时，此插座内的电极有高压电流，切不可让其或用手触摸。5、保险管座：本机安全装置之一，内装保险管(2A)。若电箱超载工作时，保险管内保险丝会自行空断，以保护电箱内其它组件。6、电源线：连接电箱到外接电源的电源引入线，将插头插在电源插座上。7、焊头：将换能器转换出来的超声波能量通过焊头传递到工件上，再通过人手的作用力达到焊接目的。注意：焊头的各部分尺寸是根据声学传递原理设计制作而成，因此切不可随意改变焊头形状及尺寸，以免影响本机的正常使用或造成焊头报废。更换焊头时必须将电源断开。8、发振筒：由绝缘材料制成，内装换能器及焊头，供操作者手提之作用。注意：内装换能器是将电箱内引来的高压电流通过换能器将电能转换为机械能，因此请勿私自拆开或将发振筒外壳打(压)碎，以免触电，确保安全。9、声波控制开关：本声波控制开关是供操作者操作时控制声波发射工作而设，操作时操作者将焊头对准被焊接工件轻按本开关并用力紧压工作。10、输出控制电缆接头：将电箱内产生的超声波能量通过同电缆的连接传递到换能器上的接头。

塑料配件焊接机厂分享焊接机的应用方法今天铭扬给大家介绍新的内容，焊接机的应用方法有看很多，具体看看塑料配件焊接机厂的介绍吧。一、埋植：藉着焊头之传道及适当之压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆等）挤入预留入塑胶孔内，固定在一定深度，完成后无论拉力、扭力均可媲美传统模具内成型之强度，可免除射出模受损及射出缓慢之缺点。二、铆焊法：将超音波超高频振动焊头，压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热融成为铆钉形状，使不同材质的材料机械铆合在一起。三、熔接法：以超声波焊接机超高频振动的焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生磨擦热而瞬间熔融接合，焊接强度可与本体媲美，采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，日用品超声波焊接机，实现清洁的熔接。铭扬塑胶件热板机价格物美价廉，保证您满意。四、成型：本方法与铆焊法类似，将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，焊头发出的超音波超高频振动后将塑胶溶融成形而包覆于金属物件使其固定，且外观光滑美观、此方法多使用在电子类、喇叭之固定成形，及化妆品类之镜片固定等。五、点焊：A、将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。B、对比较大型工件，过滤器超声波焊接机，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到熔接效果，可同时点焊多点。六、切割封口：运用超音波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。