

景德镇木塑地板挤出机制造 常州金纬挤出机

产品名称	景德镇木塑地板挤出机制造 常州金纬挤出机
公司名称	常州金纬挤出机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园）
联系电话	18851217988

产品详情

挤出机的节能上可分为两个部分：一个是动力部分，一个是加热部分。动力部分节能：大多采用变频器，节能方式是通过节约电机的余耗能，例如电机的实际功率是50Hz，而你在生产中实际上只需要30Hz就足够生产了，那些多余的能耗就白白浪费了，变频器就是改变电机的功率输出达到节能的效果。加热部分节能：加热部分节能大多是采用电磁加热器节能，节能率约是老式电阻圈的30%~70%。

维护保养： 不允许空车运转，以免螺杆和机筒轧毛。 挤出机运转时若发生不正常的声响时，木塑地板挤出机制造，应立即停车，进行检查或修理。 严防金属或其他杂物落入料斗中，以免损坏螺杆和机筒。为防止铁质杂物进入机筒，可在物料进入机筒加料口处装吸磁部件或磁力架，防止杂物落入必须把物料事先过筛。 注意生产环境清洁，勿使垃圾杂质混入物料堵塞过滤板，影响制品产量，质量和增加机头阻力。

加料段螺杆的主要参数：螺旋升角 一般取 $17^{\circ} \sim 20^{\circ}$ 。螺槽深度 H_1 ，是在确定均化段螺槽深度后，再由螺杆的几何压缩比 来计算。加料段长度 L_1 由经验公式确定：对非结晶型高聚物 $L_1=(10\% \sim 20\%)L$ ；对于结晶型高聚物 $L_1=(60\% \sim 65\%)L$ 。

压缩段(迁移段)的作用是压实物料，使物料由固体转化为熔融体，并排除物料中的空气；为适应将物料中气体推回至加料段、压实物料和物料熔化时体积减小的特点，本段螺杆应对塑料产生较大的剪切作用和压缩。为此，通常是使螺槽容积逐渐缩减，缩减的程度由塑料的压缩率(制品的比重/塑料的表观比重)

决定。

景德镇木塑地板挤出机制造-常州金纬挤出机由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。常州金纬挤出机械制造有限公司 (www.jwell-cz.cn) 是一家从事“挤出设备,普通机械,塑料机械,化纤机械,管道设备等”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“常州金纬机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使常州金纬挤出机械在机械加工中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!