

温州木塑地板挤出设备制造 常州金纬挤出机械

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 温州木塑地板挤出设备制造 常州金纬挤出机械 |
| 公司名称 | 常州金纬挤出机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园） |
| 联系电话 | 18851217988 |

产品详情

压缩比除与塑料的压缩率有关外还与塑料的形态有关，粉料比重小，夹带的空气多，需较大的压缩比(可达4~5)，而粒料仅2.5~3。压缩段的长度主要和塑料的熔点等性能有关。熔化温度范围宽的塑料，如聚氯乙烯150 以上开始熔化，压缩段尤长，可达螺杆全长100%(渐变型)，熔化温度范围窄的聚乙烯(低密度聚乙烯105~120 ，木塑地板挤出设备制造，高密度聚乙烯125~135)等，压缩段为螺杆全长的45~50%；熔化温度范围很窄的大多数聚合物如聚酰胺等，压缩段甚至只有一个螺距的长度。

均化段(计量段)的作用是将熔融物料，定容(定量)定压地送入机头使其在口模中成型。均化段的螺槽容积与加料段一样恒定不变。为避免物料因滞留在螺杆头端面死角处，引起分解，螺杆头部常设计成锥形或半圆形；有些螺汗的均化段是一表面完全平滑的杆体称为鱼雷头，但也有刻上凹槽或铣刻成花纹的。鱼雷头具有搅拌和节制物料、消除流动时脉动(脉冲)现象的作用，并随增大物料的压力，降低料层厚度，改善加热状况，且能进一步提高螺杆塑化效率。本段可为螺杆全长20—25%。

机头中的多孔板能使机头和料筒对中定位，并能支承过滤网(过滤熔体中不熔杂质)和对熔体产生反压等。机头中还有校正和调整装置(定位螺钉)，能调正和校正模芯与口模的同心度、尺寸和外形。在生产管子或吹塑薄膜时，通过机颈和模芯可引入压缩空气。按照料流方向与螺杆中心线有无夹角，可以将机头分为直角机头(又称T型机头)、角式机头(直角或其它角度)。直角机头主要用于挤管、片和其它型材，角式机头多用于挤薄膜、线缆包复物及吹塑制品等。

温州木塑地板挤出设备制造-常州金纬挤出机械(推荐商家)由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。常州

金纬挤出机械制造有限公司（www.jwell-cz.cn）是一家从事“挤出设备,普通机械,塑料机械,化纤机械,管道设备等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“常州金纬机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使常州金纬挤出机械在机械加工中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！