

不锈钢中厚板加工 惠州博罗不锈钢厚板 瑞云激光切割加工厂家

产品名称	不锈钢中厚板加工 惠州博罗不锈钢厚板 瑞云激光切割加工厂家
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

产品详情

不锈钢的生产加工流程有哪些

融化：原料在电弧炉中融化在一起。可能需要8到12小时的高温直到金属熔化。

去除碳含量：下一阶段是去除多余的碳。这是通过在AOD（氧脱碳）转化器中处理熔融金属来完成的。转炉通过注入氧 - 混合物来减少碳。在此阶段，可以将其他合金元素如镍和钼添加到AOD转换器中。或者，当需要非常低的碳含量时，可以使用VOD（真空氧气脱碳）转换器。

调整化学成分：大多数不锈钢都有严格的质量要求。调整过程允许对化学成分进行微调。调节是指缓慢搅拌钢以去除不需要的元素并改善稠度，同时将所需的成分保持在温度限制内。

成型：现在将钢水浇铸成型。这些形式可以是花朵（矩形），坯料（圆形或方形），板坯，棒材或管材。

热轧：热轧在高于钢的再结晶温度的温度下发生。的温度取决于所需的不锈钢等级。将钢模加热并通过高辊。大方坯和坯料形成棒材和线材。板坯形成板，带和板。

冷轧：冷轧用于需要极其尺寸或有吸引力的表面处理的场合。该过程发生在钢的再结晶温度以下。使用小直径辊和一系列支撑辊进行冷轧。该方法允许生产具有改进的表面光洁度的宽片材。

不锈钢加工的优点有哪些

耐腐蚀：耐腐蚀性会影响使用不锈钢的整体价值和长期投资。铬允许钢保持耐腐蚀性，而不同水平的合金在不同环境中会腐蚀。对于湿元件，较低等级的合金效果良好。对于酸性和碱性溶液的使用，更高的合金等级是更好的选择。

耐火和耐热：为不锈钢的长期投资增加更多价值的是它对火和热的抵抗力。选择高铬和镍合金牌号，您可以在锅炉，阀门，给水加热器和其他热交换器中有效地使用不锈钢。

长期价值：使用不锈钢的长期价值远远超过了通常会让不知情的人失去的初始投资。生命周期成本应该始终是决策的一部分。选择不锈钢等免维护产品可以让您专注于的工艺和产品。

304和201不锈钢外观上的区别

只是在没有防伪标志的情形下该如何判断201和304不锈钢板呢？下面提供下列三种办法教您轻易分辨201与304不锈钢板：

- 1、201与304不锈钢板，表层一般都为亚面。因此在通过人眼看、手触碰的办法辨别时：304不锈钢板有着较好的光泽度发亮，手触碰很顺滑；201不锈钢则颜色偏暗 没有光泽度，触摸有比较毛糙凸凹不平的感觉。另外将手沾湿水，分别触摸2种不锈钢材质，触摸后304板上的水渍手印比较容易擦除，201不容易擦除。
- 2、用磨光机装好砂轮轻轻地打磨抛光两种板或板材，打磨时201材质的火花较为长、粗、多，反之304材质的火花比较短、细、少。打磨时力量要轻些，而且2种打磨力道要相同，便于分别。
- 3、用不锈钢酸洗膏分别涂到在2种不锈钢板上。2分钟后，看涂抹处不锈钢颜色的转变。颜色发暗为201，泛白或不变色为304不锈钢板。
- 4、用专业的不锈钢鉴别进行鉴定。