

保温砂浆专用憎水膨胀珍珠岩

产品名称	保温砂浆专用憎水膨胀珍珠岩
公司名称	上海宝能轻质材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:上海宝能轻质材料有限公司 SiO ₂ 含量 :100 (%) 密度:70 (g/cm ³)
公司地址	中国 上海市 上海市金山区亭林镇松隐工业区和丰路158号
联系电话	86 021 13621655572 13621655572

产品详情

产地	上海宝能轻质材料有限公	SiO ₂ 含量	100 (%)
密度	70 (g/cm ³)	硬度	高

上海宝能轻质材料有限公司是一家专业生产膨胀珍珠岩系列产品的民营企业,致力于膨胀珍珠岩系列产品的生产和应用开发.2003年由法国国际质量认证有限公司(bvqi)评审通过iso9001:2000质量管理体系认证,拥有多项自主知识产权,低温设备膨胀珍珠岩、低温专用憎水膨胀珍珠岩的生产工艺过程采用电脑集中工艺参数(dcs)操作控制,产品质量稳定,可以稳定生产40型的膨胀珍珠岩(珠光砂),是国内唯一能生产40型低温设备膨胀珍珠岩、低温专用憎水膨胀珍珠岩的生产企业.产品生产过程及现场施工过程应用hse控制方案。

本公司生产的低温用膨胀珍珠岩分为多个型号,根据各型号的产品是否作憎水处理,分为低温设备膨胀珍珠岩、低温专用憎水膨胀珍珠岩.我公司生产的低温系列膨胀珍珠岩(珠光砂)产品同时荣获20010年度中国珍珠岩行业优质产品。

产品牌号为40型和50型60型的低温专用憎水膨胀珍珠岩,是我公司与沪东中华造船(集团)公司合作,针对Ing船绝热箱研制的国内唯一拥有自主知识产权的高科技产品,各项性能指标达到国际先进水平,荣列2004年上海市高新技术成果转化项目(项目编号:20040343,项目等级:a). 低温专用憎水膨胀珍珠岩(憎水型珠光砂)是在低温设备用膨胀珍珠岩(珠光砂)的基础上采用优质表面处理剂进行憎水处理,可以有效隔断水分的毛细迁移和吸收,有利于提高绝热效果的长期稳定性,延长设备检修间隔时间及膨胀珍珠岩(珠光砂)绝热层的使用寿命.该产品投放市场以来,以其优异的性能深受国内外用户的好评;已在中英合资上海赛科(bp公司)90万吨乙烯装置冷箱,宁波华光不锈钢有限公司的两套10000m³空分装置,常州鑫瑞铸钢有限公司10000m³空分设备,台州市东方制氧厂20000m³空分设备及冷箱应用,上海市宝钢总厂氧气厂30000m³空分设备及冷箱,上海市中远集团5000m³空分设备及冷箱等众多企业冷箱,效果良好。70型保温砂浆专用料,大大降低吸水量,确保产品的保温系数。

本公司为更好地开拓产品在低温领域的应用,备有自主开发的冷箱专用膨胀珍珠岩风送装填装置,装填速度

快、扬尘极少、省工省力,专门为中、大型冷箱用户提供膨胀珍珠岩填装服务。