

# LNG专用低温设备膨胀珍珠岩

产品名称	LNG专用低温设备膨胀珍珠岩
公司名称	上海宝能轻质材料有限公司
价格	1.00/立方
规格参数	产地:上海宝能轻质材料有限公司
公司地址	中国 上海市 上海市金山区亭林镇松隐工业区和丰路158号
联系电话	86 021 13621655572 13621655572

## 产品详情

产地 上海宝能轻质材料有限公司

### 上海宝能轻质材料有限公司

是一家专业生产膨胀珍珠岩系列产品的民营企业,致力于膨胀珍珠岩系列产品的生产和应用开发.2003年由法国国际质量认证有限公司(bvqi)评审通过iso9001:2000质量管理体系认证,拥有多项自主知识产权,低温设备膨胀珍珠岩、低温专用憎水膨胀珍珠岩的生产工艺过程采用电脑集中工艺参数(dcs)操作控制,产品质量稳定,可以稳定生产40型的膨胀珍珠岩(珠光砂),是国内唯一能生产40型低温设备膨胀珍珠岩、低温专用憎水膨胀珍珠岩的生产企业.产品生产过程及现场施工过程应用hse控制方案。

本公司生产的低温用膨胀珍珠岩分为三个型号,分别为40型、50型、60型,对应于松散密度 40kg / m<sup>3</sup>、 50kg / m<sup>3</sup>、 60kg / m<sup>3</sup>,并根据各型号的产品是否作憎水处理,分为低温设备膨胀珍珠岩、低温专用憎水膨胀珍珠岩.我公司生产的低温系列膨胀珍珠岩(珠光砂)产品同时荣获2004年度中国珍珠岩行业优质产品。

产品牌号为40型和50型60型的低温专用憎水膨胀珍珠岩,是我公司与沪东中华造船(集团)公司合作,针对lng船绝热箱研制的国内唯一拥有自主知识产权的高科技产品,各项性能指标达到国际先进水平,荣列2004年上海市高新技术成果转化项目(项目编号:20040343,项目等级:a). 低温专用憎水膨胀珍珠岩(憎水型珠光砂)是在低温设备用膨胀珍珠岩(珠光砂)的基础上采用优质表面处理剂进行憎水处理,可以有效隔断水分的毛细迁移和吸收,有利于提高绝热效果的长期稳定性,延长设备检修间隔时间及膨胀珍珠岩(珠光砂)绝热层的使用寿命.该产品投

放市场以来,以其优异的性能深受国内  
外用户的好评;已在中英合资上海赛科(bp公司)90万吨乙烯装置冷箱,宁波华光  
不锈钢有限公司的两套10000m<sup>3</sup>空分装置,常州鑫瑞铸钢有限公司10000  
m<sup>3</sup>空分设备,台州市东方制氧厂20000m<sup>3</sup>空分设备及冷箱应用,上海市宝钢总厂氧气厂30000  
m<sup>3</sup>空分设备及冷箱,上海市中远集团5000m<sup>3</sup>空分设备及冷箱等众多企业冷箱,效果良好。

本公司为更好地开拓产品在低温领域的应用,备有自主开发的冷箱专用膨胀珍珠岩风送装填装置,填装速度  
快、扬尘极少、省工省力,专门为中、大型冷箱用户提供膨胀珍珠岩填装服务。