

# 锅炉焊接部件缺陷无损探伤检测 磁粉探伤检测

产品名称	锅炉焊接部件缺陷无损探伤检测 磁粉探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	超声波检测:磁粉检测 射线检测:渗透检测 无损探伤检测:焊缝缺陷检测
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

由于焊接部件经常出现锅炉问题，因此焊缝检查是锅炉无损检测的重要组成部分。通常用于锅炉的无损检测的方法包括目视检查，表面检查，磁粉检查，超声波检查和辐射检测。

视觉检查通常用于检测缺陷更明显的情况。射线照相和表面检查方法通常用于检测扁平对接焊缝和环焊缝。对于对接焊缝，通常使用单壁透射。请注意，确定焦距，电压和曝光。检测可以是单壁也可以是双层。

磁性颗粒检测方法通常在存在裂缝的情况下使用。使用超声波进行无损检测也是检测厚壁焊缝和其他无法通过辐射检测的条件的常用方法。

按照《锅炉安全技术监察规程》TSG G0001-2012中4.5.4.3 无损检测标准章节的规定：锅炉受压组件无损检测方法应当符合NB/T47013（JB/T4730）《承压设备无损检测》的要求，管子对接接头X射线实时成像，应当符合相应技术规定。

NB/T 47013.1-2015 承压设备无损检测 第1部分:通用要求

NB/T 47013.2-2015 承压设备无损检测 第2部分:射线检测

NB/T 47013.3-2015 承压设备无损检测 第3部分:超声检测

NB/T 47013.4-2015 承压设备无损检测 第4部分:磁粉检测

NB/T 47013.5-2015 承压设备无损检测 第5部分:渗透检测

NB/T 47013.6-2015 承压设备无损检测 第6部分:涡流检测

NB/T 47013.7-2012 (JB/T 4730.7) 承压设备无损检测 第7部分:目视检测

NB/T 47013.8-2012 (JB/T 4730.8) 承压设备无损检测 第8部分:泄漏检测

NB/T 47013.9-2012 (JB/T 4730.9) 承压设备无损检测 第9部分:声发射检测

NB/T 47013.10-2015 承压设备无损检测 第10部分:衍射时差法超声检测

NB/T 47013.11-2015 承压设备无损检测 第11部分:X射线数字成像检测

NB/T 47013.12-2015 承压设备无损检测 第12部分:漏磁检测

NB/T 47013.13-2015 承压设备无损检测 第13部分:脉冲涡流检测

NB/T 47013.14-2016 承压设备无损检测 第14部分:X射线计算机辅助成像检测