

三环联膜片联轴器 膜片联轴器 良晟机械制造更专业

产品名称	三环联膜片联轴器 膜片联轴器 良晟机械制造更专业
公司名称	泊头市良晟机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省泊头市西环工业区
联系电话	15631766918

产品详情

双膜片联轴器的正确安装方法：

双膜片联轴器在出厂时已涂了润滑油，可直接安装使用。安装双膜片联轴器时首先在法兰的螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布，将内套、外套顶开。然后将双膜片联轴器放到设计位置的毂孔中，使用测力扳手拧紧螺栓，拧紧的方法是每个螺栓每次只拧到额定力矩的1/4，拧紧的次序以开缝处为界，左右交叉对称依次先后拧紧，确保达到额定力矩值。

在染色纺织机械中联轴器为重要的组成部分之一，在染色机组成的循环系统中，电机是由联轴器带动循环泵运转的，国内染色机一般都采用弹性柱销联轴器和弹性套柱销联轴器，而有些进口的染色纺织机械采用轮胎联轴器。

双膜片联轴器的特点(与直双膜片联轴器相比有以下特点)：

- 1、承载能力强。在相同的内齿套外径和联轴器外径下，双膜片联轴器的承载能力平均比直双膜片联轴器提高15~20%
- 2、角位移补偿量大。当径向位移等于零时，直双膜片联轴器的许用角位移为 $10'$ ，而双膜片联轴器的许用角位移为 $10 \sim 30'$ ，jm膜片联轴器，提高50%。在相同的模数、齿数、齿宽下，鼓形齿比直齿允许的角位移大，

3、鼓形齿面使内、外齿的接触条件得到改善，避免了在角位移条件下直齿齿端棱边挤压，应力集中的弊端，同时改善了齿面摩擦、磨损状况，膜片联轴器，降低了噪声，维修周期长。

4、外齿套齿端呈喇叭形状，使内、外齿装拆十分方便。

5、传动达99.7%。

基于以上特点，目前，国内外已普遍以鼓形齿替代直双膜片联轴器。双膜片联轴器属于刚挠性联轴器，双膜片联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。鼓形齿联轴器可允许较大的角位移（相对于直齿联轴器），可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。

十字型双膜片联轴器：适用于多种场合，如转速计、编码器、丝杆、产业机械等，无齿隙的连接，用于小扭矩的测量传动结构简单，使用方便、简易安装、节省时间、尺寸范围广、转动惯量小，便于目测检查，抗油腐蚀，可电气绝缘，不同滑块弹性体供选择轴套和中间件之间的滑动能容许大径向和角向偏差，中间的特殊凸点设计产生支撑的作用，容许较大的角度偏差，不产生弯曲力矩，使轴心负荷降至。

其主要的传递形式分为：双膜片联轴器靠铰制孔用螺栓来实现两轴对中和靠螺栓杆承受挤压与剪切来传递转矩，双膜片联轴器靠一个半联轴器上的凸肩与另一个半联轴器上的凹槽相配合而对中。连接两个半联轴器的螺栓可以采用A级和B级的普通螺栓，转矩靠两个半联轴器结合面的摩擦力矩来传递。双膜片联轴器由两个在端面上开有凹槽的半联轴器和一个两面带有凸牙的中间盘组成。因凸牙可在凹槽中滑动，故可补偿安装及运转时两轴间的相对位移，这种联轴器零件的材料可用45钢，三环联膜片联轴器，工作表面需要进行热处理，以提高其硬度凸缘联轴器属于双膜片联轴器，是把两个带有凸缘的半联轴器用普通平键分别与两轴连接，然后用螺栓把两个半联轴器连成一体，以传递运动和转矩。一般情况下星形联轴器中间是四爪，而双膜片联轴器中间是三爪，专业生产膜片联轴器，同一型号下，星形联轴器所能够承受的扭矩要比双膜片联轴器承受的大一些，而双膜片联轴器对传动的缓冲作用要相对高于星型联轴器。

三环联膜片联轴器-膜片联轴器-良晟机械制造更专业(查看)由泊头市良晟机械制造有限公司提供。泊头市良晟机械制造有限公司（www.btlslzq.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。良晟机械制造——您可信赖的朋友，公司地址：河北省泊头市西环工业区，联系人：张玉良。