

池州熔喷 熔喷咨询 万润特种设备

产品名称	池州熔喷 熔喷咨询 万润特种设备
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市万润特种设备有限公司

熔喷机

熔喷法工艺特点

熔喷非织造工艺的特点：

能耗大；超细纤维纤网结构；过滤、阻菌、吸附方面有突出的优点；纤维取向度较差；纤维强力低

熔喷工艺原理与生产工艺流程：

熔喷非织造工艺是采用高速热空气流对模头（喷头）喷丝孔（一排间距不到1mm，直径在0.1-0.2 mm之间）挤出的聚合物熔体细流进行牵伸，池州熔喷，由此形成超细纤维并收集在凝网帘或滚筒上，熔喷咨询，同时靠自身粘合而成为熔喷法非织造布。

熔喷机的调试方法

熔喷机的调试方法

既能减小阻力，又能提升的方法

- 1、增大DCD的同时，适当增加热风流量或温度，减小网底吸风（增加纤维的细度和蓬松度）；
- 2、提高纤维细度同时降低纺丝环境温度（比如加冷风装置）；
- 3、提高纤维的蓬松度同时，加大静电电压（电流），适当增大粉末的添加量；
- 4、提高纤维的细度，适当减小克重（不常用）。

熔喷模头组合件

模头组合件是熔喷设备中关键的部分，其中的部分包括：聚合物熔体分配系统与模头系统

1、聚合物熔体分配系统

保证聚合物熔体在整个熔喷模头长度方向上均匀流动并具有均一的滞留时间，熔喷设备图片，从而保证熔喷法非织造布在整个宽度上具有较均匀的性质。

目前熔喷工艺中主要采用衣架型聚合物熔体分配系统（T型分配系统不能均匀分配流体）。

2、模头系统（模头 - die）

喷丝板、气板、加热保温元件等组成。

熔喷产品的均匀度与模头密切关系。通常，熔喷模头的加工精度要求高，熔喷生产线，故模头制造成本昂贵。

喷丝孔常呈单排排列，长径比大于10。

早期研制的熔喷模头，上下模体结合面上各自加工出微细的凹槽，然后上下模体贴合即可形成一排喷丝孔。

该种结构可得到较大的喷丝孔长径比，模头清洁较方便，但加工精度和装配精度要求高，目前应用较少。

池州熔喷-熔喷咨询-万润特种设备(诚信商家)由台州市万润特种设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。台州市万润特种设备有限公司（www.wanruntzsb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.tzwanrun.com）还是从事熔喷机，旋压机，收口机的厂家，欢迎来电咨询。