

邦达供应 钢结构焊钉 圆柱头焊钉 剪力钉 瓷环栓钉

产品名称	邦达供应 钢结构焊钉 圆柱头焊钉 剪力钉 瓷环栓钉
公司名称	邯郸市永年区邦达金属制品有限公司
价格	.88/个
规格参数	品牌:邦达 型号:M16*80 材质:ML15
公司地址	河北省邯郸市永年区永合会镇小油村村西
联系电话	13930020951 15131065951

产品详情

圆柱头焊钉，焊钉，剪力钉，栓钉

电弧螺柱焊用圆柱头焊钉适用高层钢结构建筑、工业厂房建筑、公路、铁路、桥梁、塔架、汽车、能源、交通设施建筑、机场、车站、电站、管道支架、起重机械及其它各类钢结构等工程。

焊前检查

- (1)焊接前，应对焊钉行检查，并保证无锈蚀、氧化皮、油脂、受潮或其他对焊接质量造成影响的缺陷。
- (2)焊接用的瓷环应保持干燥，若由于包装损坏而导致瓷环受潮，则应在焊前行烘干，烘干温度为120，保温两小时。
- (3)在焊钉施焊处50mm范围内不应有氧化皮、锈或潮湿等影响焊接质量的有害物质。
- (4)馈电导线长度小于50mm时，其截面不应小于35mm²；同时，必须采用足够容量的用电源，其容量一般为100KVA-150KVA，并应防雨和防晒，配电箱应在栓焊机附近，便于出现故障时迅速切断电源。焊机机体距离墙体或其他障碍物的小距离为20cm，以保证焊机周围空气流通，有利于散热。

焊接施工

- (1)在正式施焊前，应选用与实际工程要求相同规格的焊钉、瓷环及相同批号、规格的母材(母材厚度不应小于16mm，且不大于30mm)，采用相同的焊接方式与位置行工艺参数的评定试验，以定在相同条件下施焊的焊接电流、焊接时间之间的佳匹配关系。

附加用途:紧固件是作紧固连接用且应用极为广泛的一类机械零件。在各种机械、设备、车辆、船舶、铁路、桥梁、建筑、结构、工具、仪器、仪表和用品等上面，都可以看到各式各样的紧固件。它的特点是

品种规格繁多，性能用途各异，而且标准化、系列化、通用化的程度也极高。例如双头螺丝：用于连接机械的固定链接功能，双头螺丝两头都有螺纹，中间的螺杆，有粗的也有细的，称呼：直杆/缩杆，也叫双头螺栓。作用：一般用于矿山机械，桥梁，汽车，摩托车，锅炉钢结构，吊塔，大跨度钢结构和大型建筑等。