

通风管道厂家 商洛通风管道厂家 博霖工程设备

产品名称	通风管道厂家 商洛通风管道厂家 博霖工程设备
公司名称	陕西博霖工程设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市浐灞湿地公园西门向西500米
联系电话	13772155756

产品详情

一、通风管道制造一般规则:制造风管前，首先要查看运用的资料是否契合质量要求，铜川通风管道厂家，是否有出厂合格证明或质量判定文件，如无上述证明文件应进行外观查看，并应契合下列要求：

- 1、板材外表应平坦，厚度均匀，无凹凸及显着的压伤现象，并不得有裂纹、砂眼、结疤及刺边和锈蚀状况。
- 2、型钢应该等型，均匀，不该该有裂纹，气泡，通风管道厂家，窝穴等其他影响质量的缺点。
- 3、其他资料不能因具有缺点导致制品强度的下降或影响其运用效能。

在钻孔加工时，由于不锈钢材料导热性能差，弹性模量小，孔加工起来也比较困难。解决此类材料的孔加工难题，主要是选用合适的刀具材料

镗孔加工

(1) 刀具材料选择

因加工不锈钢零件时切削力大、切削温度高，刀具材料应尽量选择强度高、导热性好硬质合金。

对于此类材料淬火零件的加工，可以采用CBN（立方氮化硼）刀片，西安通风管道厂家，CBN硬度仅次于金刚石，硬度可达7000~8000HV，因此耐磨性很高，与金刚石相比，CBN突出优点是耐热性比金刚石高得多，可达1200℃，可承受很高的切削温度。此外其化学惰性很大，与铁族金属在1200~1300℃时也不起化学作用，因此非常适合加工不锈钢材料。其刀具寿命是硬质合金或陶瓷刀具的几十倍。

通风管道一般架设在室内，为减少室内对净层高的影响(一般设置在吊顶内)，一般设计成高向小，宽向大的矩形通风管，这样就可以在空间有限的情况下，最大限度的节约空间。同时矩形风管接头变径虾米弯、三通、裤裆弯等异形接管，放大样及制作难度高，但相对圆形通风管道还是较容易实现！

西安通风管道公司矩形通风管道制作过程中的注意事项：

1. 矩形通风管可以实现机械自动化生产，生产周期短，施工人员可以更快的完成工期投产

通风管道厂家-商洛通风管道厂家-博霖工程设备(诚信商家)由陕西博霖工程设备有限公司提供。陕西博霖工程设备有限公司（www.sxtfgd.cn）是陕西 西安,管道辅助材料的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在博霖工程设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创博霖工程设备更加美好的未来。