

江苏送料机厂家 世翔机械 移位整平机 送料机厂家

产品名称	江苏送料机厂家 世翔机械 移位整平机 送料机厂家
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

产品详情

让使用者更容易操作，精'地使材料送进模具而定位。效率的放松装置：配合冲床之凸轮讯号以及简单之料厚调整，即可快速的设定放松角度。送料长度的设定：在控制面板上，送料机厂家，直接输入送料长度，即可达到所需的送距。送料机构：滚轮采用中空式，重量轻，回转惯性小，表面硬度HRC60° 镀硬铬，浙江送料机厂家，耐磨损，寿命长。新型夹式送料机特性

冲床寸动有刹车惯性，冲床的自动送料轴端伞形齿轮间隙过大；解决方法：冲床停在下死点，用寸动一次回旋再到下死点，划线测定之。

9.送料机单向装置和逆向装置磨损；解决方法：送厂修理或更换。

10.刹车装置有油或弹簧紧度不够；解决方法：把刹车片擦拭干净，江苏送料机厂家，更换刹车片。把刹车弹簧调紧些

由前往后型式送料，只是这种送料方式虽实现了自动化生产，但会造成很难在大型冲床上安装及更换大型冲压加工模具，为了从根本上解决此种问题，机械特别研发生产了一种大型可移位NC送料机。

大型可移位NC送料机主体机头安装在整体移动机座上，整体移动机座上设有两副纵向移动直线导轨，两副纵向移动直线导轨的末端位于冲床正前方，两副纵向移动直线导轨副的前段远离冲床，在两副纵向移动直线导轨副的末端处安装有限位装置，送料机与冲床通过固定螺栓连接。

材料厚度调整不正确或没有调整：

解决方法：将放松把手上拉，材料放入上轮与下轮之间，放下放松把手，然后松开料厚调整盘固定螺丝，上下移动料厚调整盘把手，让放松支架左右摇动约5mm间隙，再将料厚调整盘固定螺丝锁紧

左右偏移送料机主要是针对圆片冲压送料的，通过对金属圆片自动移位送料形成专业的圆片下料生产线。比如冲圆、错位冲都要用到该设备，左一个冲圆，右一个冲圆，机器在来回偏摆过程中有一个缓冲过程。左右偏移送料机特点就是节约材料，提高利用率，适合圆片冲压下料生产。

左右偏移送料机是在传统nc送料机基础上研发而来的新型机种，它的原理是通过左右偏移移位的方式将冲压圆片的边角料降到，偏移送料机又叫偏摆送料机，摇摆送料机，虽然叫法不同都是同一设备。

1. 放松把手惯性太大或放松轴失油卡住，接触面磨损；解决方法：压料弹簧压紧些，需打油到放松轴里面。

江苏送料机厂家-世翔机械 移位整平机-送料机厂家由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。东莞市世翔精密机械制造有限公司（www.sxjx666.com）是一家从事“ 伺服偏摆送料机,冲床送料机,三合一送料机,NC伺服滚轮送料机 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 送料机,偏摆送料机,NC送料机,整平机,三合一送料机 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务为先，用户至上 ”的原则，使世翔机械在机械及工业制品项目合作中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！