

# 鼻梁条排线机 鼻梁 林杰超声波耐腐蚀性强

产品名称	鼻梁条排线机 鼻梁 林杰超声波耐腐蚀性强
公司名称	东莞市林杰超声波机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇岭厦村致富街35号东莞市林杰超声波机电设备有限公司（樟盛科技园F栋一楼）
联系电话	13556643640 13556643640

## 产品详情

鼻梁的作业流程是怎么样？

鼻梁在工作的时候首先要进行设置，调整启动振动时间，按下启动开关后，然后还要进行焊接时间设定，调整焊接时间，后振动0-30秒。林杰超声波还会对硬化时间进行设定，将振动结束时的冷却设定时间调整到0至30秒的范围，用于计数器记录工作循环次数，带零回位扣。林杰超声波的工作人员在进行超声波设计的时候，启动为双手启动中间的红波开关为急停开关。鼻梁的空气滤清器还可以用于气压操作的空气滤清器。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市林杰超声波机电设备有限公司

鼻梁焊接什么塑料？

市面上的塑料产品众多，有的应用于食品行业有的应用于化工行业，因用途不同它们的生产规格也各不相同，这就需要鼻梁在焊制的时候进行调制。购买鼻梁一定要选对生产厂家，不要看着外观相同其实性能上差别很多，像林杰超声波这样的厂家是一体化经营价格上具有很强的市场竞争力，质量上专业的技术团队做后盾，如果想要了解鼻梁能具体焊接什

么塑料可以致电林杰超声波了解。

鼻梁的接缝面积越大，高频振动能量分散也就越大，鼻梁的焊接效果会变成无法达到焊接效果。实际上的超声波纵向传播原理，距离越大损失能量就越多，鼻梁缝控制在6厘米以内，焊接线控制在30-80丝为比较合适，塑料件厚度大于2毫米，才能做出效果，不同的产品所配的超声波塑胶焊接都是不同的。林杰超声波通过研究鼻梁各种不同的参数，做了一定程度的提升，所以越来越多的客户都更加青睐于林杰超声波所生产的鼻梁。