

小型点焊机 义乌点焊机 铭扬超声波熔接机厂家

产品名称	小型点焊机 义乌点焊机 铭扬超声波熔接机厂家
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

产品详情

超声波埋置焊接是怎样让金属和塑胶熔接的?

超声波埋置焊接是怎样让金属和塑胶熔接的？超声波埋植是将金属部件通过超声波嵌入热塑性材料部件的过程，是借着焊头机械超声波震动及适当之压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆等）挤入预留入塑胶孔内，固定在一定深度，完成后无论拉力、扭力均可媲美传统模具内成型之强度，可免除射出模受损及射出缓慢之缺点。嵌入孔的尺寸需要略小于嵌入物的尺寸，800w超声波点焊机，而且嵌入孔需要设计一定角度的干涉，以此来为嵌入物提供导向作用。金属嵌入物的外表面通常会设计齿纹，以增强嵌入物的抗拉强度。超声波埋植焊接设备适用金属设备构件与塑料设备构件镶嵌、熔接、螺丝、螺母等五金的热熔、埋植。螺纹接头、螺纹销钉和其他金属部件都能够用超声波将其埋植到热塑性塑料中。根据金属部件的大小和形状能够达到其抗扭强度和稳定性。在嵌入水平之间的高度差允许许多焊头在一个操作中嵌入多个部件。超声波埋植焊接设备广泛应用于数码相设备存储卡、喇叭网罩、MP3、电脑内置件、蓝牙、手设备壳固定铜螺母的熔接。超声波埋植焊接设备生产效率快、转产快，无论何时转产都非常快捷，义乌点焊机，只需在找出该产品相应的焊头和夹具，更换安装到超声波焊接机上就可以使用。

不同塑料焊接方法的选择

塑料焊接机的概述塑料焊接是热塑性塑料二次加工的主要方法之一，利用热塑性塑料受热熔融的特点，凭着热的作用，使两个塑料部件的表面同时熔融，在外力的作用下，使两个部件结为一体，称为焊接，塑料焊接需要借助外力使熔体塑料大分子相互扩散、紧密黏接

在一起的塑料连接方法。不同塑料焊接方法的选择，除了与塑料本身的熔融特性及流动特性有关外，还取决于各自的特有机理，1000w超声波点焊机，并终确定使用何种加热的方式。由于加热的方式不同，塑料焊接可分为加热工具焊接、感应焊接、摩擦焊接、超声波焊接、高频焊接、激光焊接、热风焊接等。

超声波焊接机安装需要具备哪些条件？购买超声波之前我们要考虑哪些事情，首先要了解超声波焊接机的结构组成和原理，超声波焊接机主要由以下几个部分组成:发生器、机架、气动部分、程序控制部分，换能器部分。气动部分需有气源辅助，一台超声波机器用气量不太大，一台小型的空压机提供的气压就能满足要求。机器在出厂的时候，工具配套齐全，还配送有一段大约2米长的8厘气管，在安装的时候只需要提供气源接口就能使用。常规的超声波焊接机电压是单相220V的，直接插到插板上，小型点焊机，安装是比较简单的。在生产加工的时候机器在接触到塑胶会有刺耳的声音，必要的时候还需要外加个隔音装置，一般工厂使用的其它设备都会产生噪音，所以大部分工厂的流水线是没有加装隔音罩装置的。