

常州金纬片板设备制造 江苏双螺杆板材生产线

产品名称	常州金纬片板设备制造 江苏双螺杆板材生产线
公司名称	常州金纬片板设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	溧阳市中关村上上路118号
联系电话	18851212357 18851212357

产品详情

从运动原理来看，双螺杆挤出机中同向啮合和异向啮合及非啮合型是不同的。1、同向啮合型双螺杆挤出机这类挤出机有低速和高速两种，前者主要用于型材挤出，双螺杆板材生产线图片，而后者用于特种聚合物加工操作。（1）紧密啮合式挤出机。低速挤出机具有紧密啮合式螺杆几何形状，其中一根螺杆的螺棱外形与另一根螺杆的螺棱外形紧密配合，双螺杆挤出板材生产线，即共轭螺杆外形。（2）自洁式挤出机。高速同向挤出机具有紧密匹配的螺棱外形。可将这种螺杆设计成具有相当小的螺杆间隙，使螺杆具有密闭式自洁作用，这种双螺杆挤出机称为紧密自洁同向旋转式双螺杆挤出机。

一、使用500小时后，减速箱中会有齿轮磨下来的铁屑或其它杂质，所以，应清洗齿轮同时更换减速箱润滑油。二、在用一段时间之后要对挤出机进行一次的检查，检查所有螺钉的松紧情况。三、如果生产中突然断电，主传动和加热停止，当恢复供电时，必须将料筒各段重新加热到规定的温度并保温一段时间后方能开动挤出机。四、如发现仪表、指针的转向满度，应检查热电偶等边线的接触是否良好。双螺杆挤出机是在单螺杆挤出机基础上发展起来的，双螺杆板材生产线的质量，由于具有良好的加料性能、混炼塑化性能、排气性能、挤出稳定性等特点，江苏双螺杆板材生产线，目前已经广泛应用于挤出制品的成型加工。[1] 中文名双螺杆挤出机外文名twin-screw extruder辅机类别放线装置、校直装置、预热装置应用玻纤增强、阻燃料造粒，双螺杆挤出机由传动装置、加料装置、料筒和螺杆等几个部分组成，各部件的作用与单螺杆挤出机相似，其结构如图1所示。与单螺杆挤出机的区别之处在于双螺杆挤出机中有两根平行的螺杆置于“ ”形截面的料筒中。常州金纬片板设备制造-江苏双螺杆板材生产线由常州金纬片板设备制造有限公司提供。常州金纬片板设备制造有限公司（www.jwell-sheet.cn）为客户提供“耐力板生产线,棒材生产线,薄膜生产线,光学片材生产线”等业务，公司拥有“耐力板生产线,棒材生产线,薄膜生产线,光学片材生产线”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘总。